

ABS

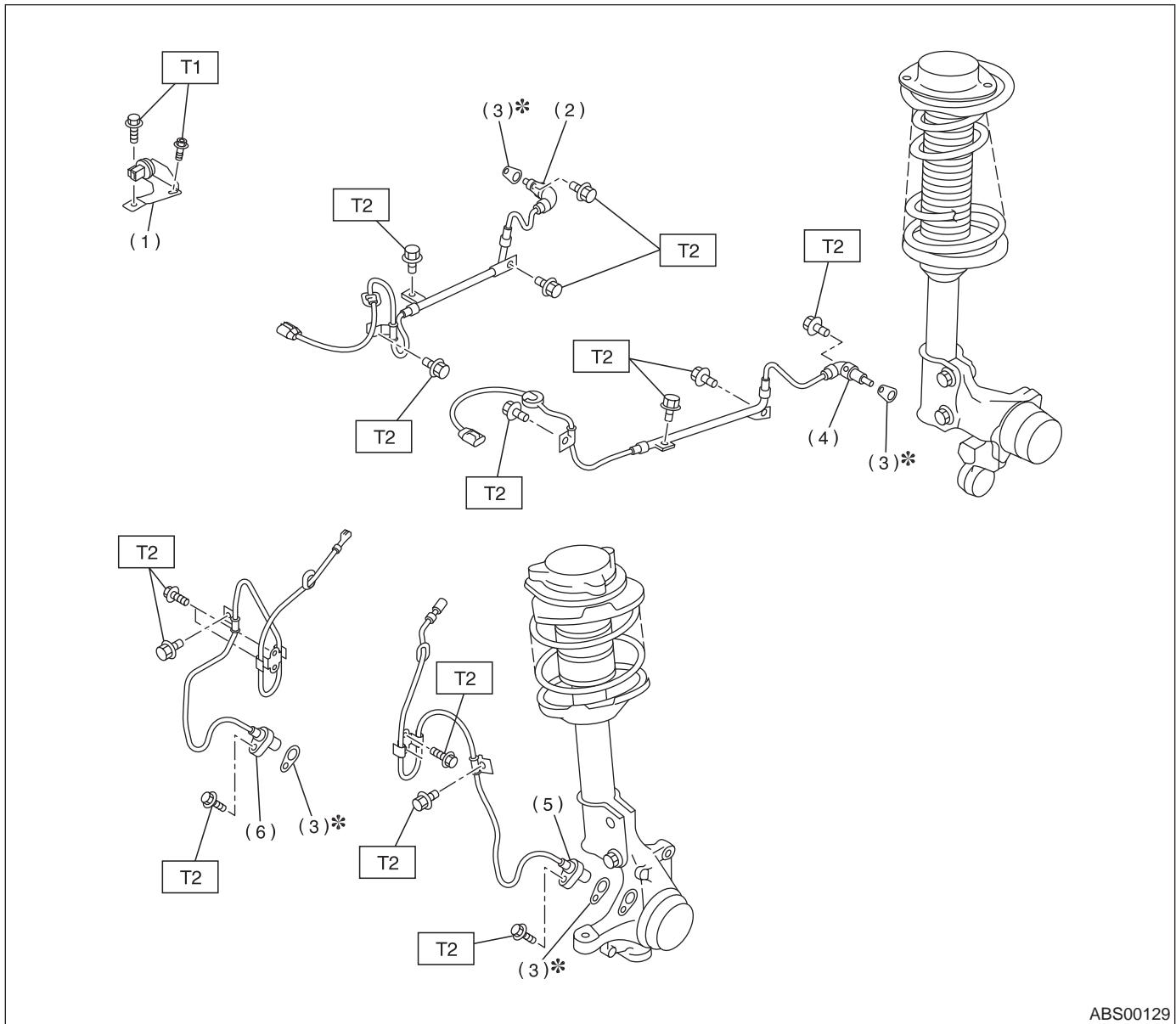
ABS

	頁次
1. 概述	2
2. ABS 控制模組與液壓控制單元 (ABSCM&H/U)	7
3. ABS 序列控制	10
4. 前 ABS 輪速感知器	14
5. 後 ABS 輪速感知器	17
6. 前諧調輪	19
7. 後諧調輪	19
8. G 感知器	20

1. 概述

A: 規格

項目		標準或備註	
ABS 輪速感知器	ABS 輪速感知器間隙	前	0.3 — 0.8 mm (0.012 — 0.031 in)
		後	0.7 — 1.2 mm (0.028 — 0.047 in)
	ABS 輪速感知器電阻	前	$1.25 \pm 0.25 \text{ k}\Omega$
		後	$1.15 \pm 0.115 \text{ k}\Omega$
	線束標記	前	右側 淺藍色
			左側 棕色
		後	右側 白色
			左側 黃色
G 感知器	G 感知器電壓	$2.3 \pm 0.2 \text{ V}$	
ABSCM&H/U 標記		AT	CO
		MT	CP

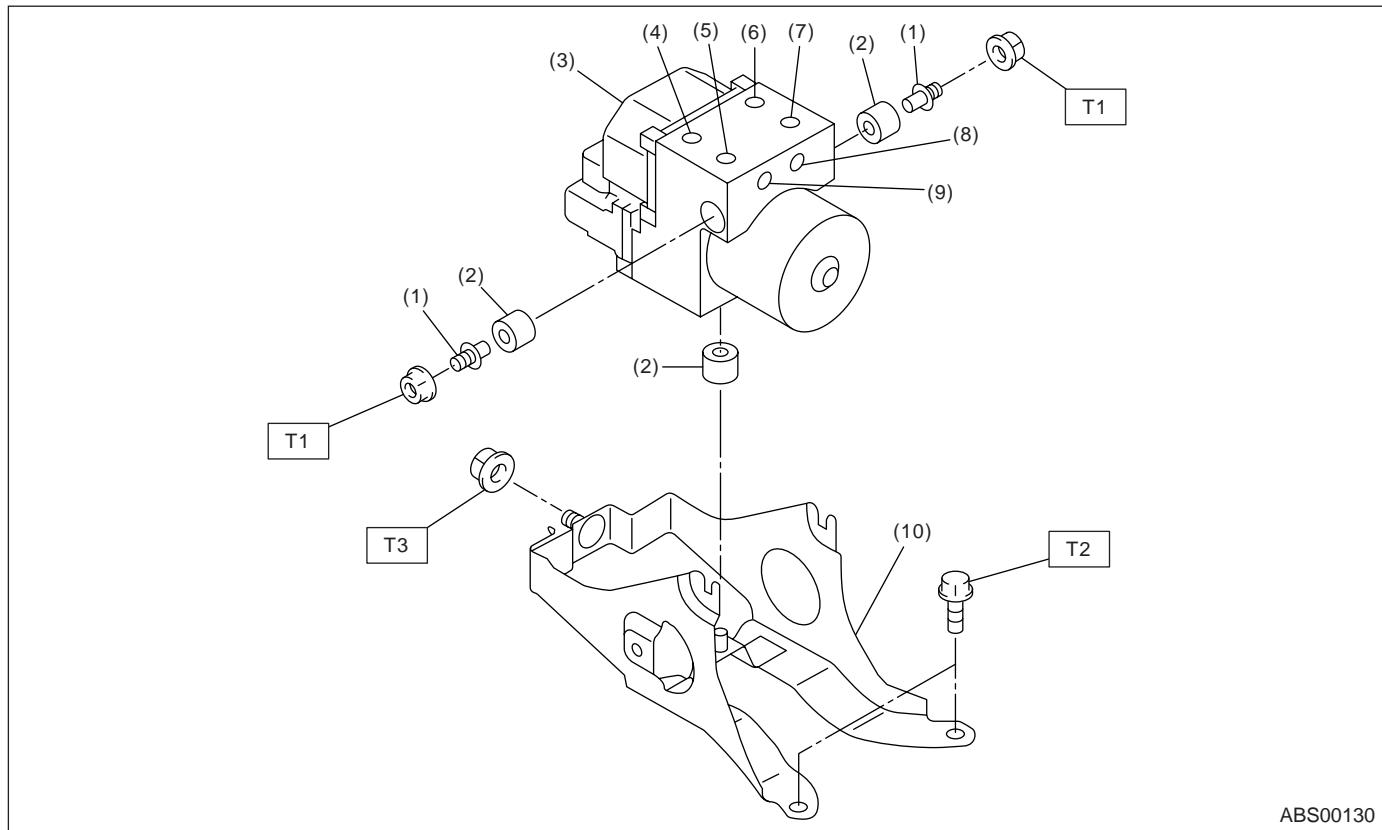
B: 元件**1. 感知器**

- (1) G 感知器
 (2) 右後 ABS 輪速感知器
 (3) 調整間隔器

- (4) 左後 ABS 輪速感知器
 (5) 左前 ABS 輪速感知器
 (6) 右前 ABS 輪速感知器

鎖緊扭力 : N·m (kgf·m, ft-lb)
T1: 18 (1.8, 13.0)
T2: 33 (3.3, 24)

2. ABS 控制模組與液壓控制單元 (ABSCM&H/U)



- | | |
|------------------------------------|----------|
| (1) 雙頭螺栓 | (6) 右前出口 |
| (2) 減震器 | (7) 主入口 |
| (3) ABS 控制模組與液壓控制單元
(ABSCM&H/U) | (8) 左後出口 |
| (4) 左前出口 | (9) 右後出口 |
| (5) 副入口 | (10) 支架 |

鎖緊扭力 : N·m (kgf·m, ft-lb)

T1: 18 (1.8, 13.0)

T2: 33 (3.4, 24.6)

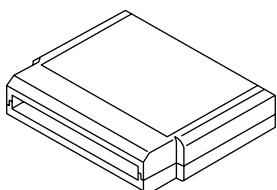
T3: 38 (3.8, 27.5)

C: 注意

- 在拆開感知器或其他裝置的電氣接頭之前，務必
要從電瓶拆下搭鐵線。
- 工作期間須穿著工作服，包括帽子、護目鏡及防
護鞋。
- 拆卸、安裝或分解之前，應確認瞭解故障。避免
不必要的拆卸、安裝、分解及更換。
- 車輛運轉之後每個零件都會很燙，小心不要灼傷
手部。
- 勿必要將緊固件(包括螺栓與螺帽)鎖緊至規定扭
力。
- 千斤頂或安全腳架應放置於規定點。

D: 準備工具

1. 特殊工具

插圖	工具編號	說明	備註
	24082AA230 ST24082AA230	卡匣	電氣系統故障排除。
	22771AA030 ST22771AA030	SUBARU SELECT MONITOR 套件	電氣系統故障排除。

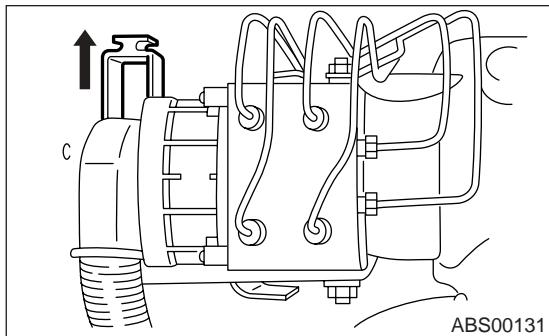
2. 一般用途工具

工具名稱	備註
電路測試器	用於測量電阻、電壓及電流。
壓力錶	用於測量油壓。
示波器	用於測量感知器。

2. ABS 控制模組與液壓控制單元 (ABSCM&H/U)

A: 拆卸

- 1) 從電瓶拆開搭鐵線。
 - 2) 拆下進氣導管，以利拆卸 ABSCM& H/U。
 - 3) 使用空氣槍清除 ABSCM&H/U 周圍之水份。
- 備註：**
若端子潮溼則會接觸不良。
- 4) 從 ABSCM&H/U 拆下搭鐵線。
 - 5) 拉開 ABSCM&H/U 接頭鎖以便將它拆下。



- 6) 從 ABSCM&H/U 拆開接頭。

注意：

拆開接頭時不要拉扯線束。

- 7) 鬆開拉索固定夾。
- 8) 從 ABSCM&H/U 拆開剎車油管。
- 9) 將剎車油管套上塑膠袋以免剎車油噴到車身上。

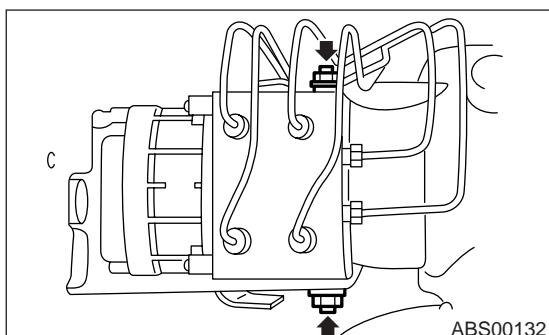
注意：

- 剎車油噴濺至車身會損壞烤漆表面；若有濺到請迅速用水清洗。

- 10) 從引擎室拆下 ABSCM&H/U。

注意：

- **ABSCM&H/U 無法分解。不要試圖鬆開螺栓與螺帽。**
- 不要掉落或碰撞 ABSCM&H/U。
- 不要倒置或側放 ABSCM&H/U。
- 切記應放置妥當，勿讓異物微粒進入 **ABSCM&H/U**。
- 不要讓接頭進水。



B: 安裝

- 1) 安裝 ABSCM&H/U 支架。

鎖緊扭力：

33 N·m (3.4 kgf-m, 24.6 ft-lb)

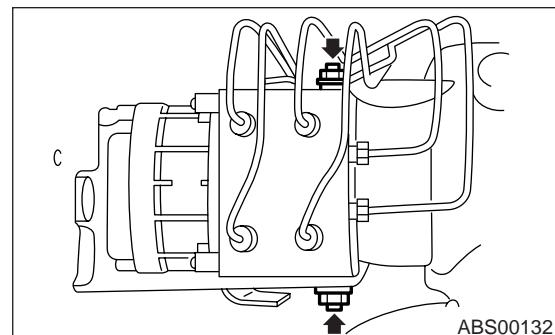
- 2) 在支架固定螺栓上塗抹一層防銹蠟。
- 3) 將 ABSCM& H/U 側邊螺桿削平部份對正托架上的螺栓孔溝槽，然後安裝 ABSCM&H/U。

備註：

確認 ABSCM&H/U 的規格標記。

鎖緊扭力：

18 N·m (1.8 kgf-m, 13.0 ft-lb)



- 4) 連接剎車管至正確的 ABSCM&H/U 接頭。

鎖緊扭力：

15 N·m (1.5 kgf-m, 10.8 ft-lb)

- 5) 使用拉索固定夾，將 ABSCM&H/U 線束固定至支架。
- 6) 將接頭連接至 ABSCM&H/U。

備註：

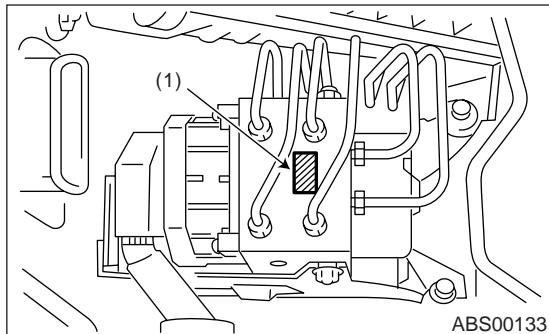
- 在連接之前，務必要清除接頭內的所有異物。
- 確認 ABSCM&H/U 接頭牢固鎖定。
- 7) 將搭鐵線連接至 ABSCM&H/U，並塗上一層防腐蠟。
- 8) 安裝進氣導管。
- 9) 浩放剎車系統內的空氣。

ABS 控制模組與液壓控制單元 (ABSCM&H/U)

C: 檢查

- 1) 檢查接頭之連接與固定狀況。
- 2) 檢查 ABSCM&H/U 標示牌上的規格。

標記	車型
CO	AT
CP	MT



(1) 標記

1. 用壓力錶檢查液壓單元 ABS 之操作

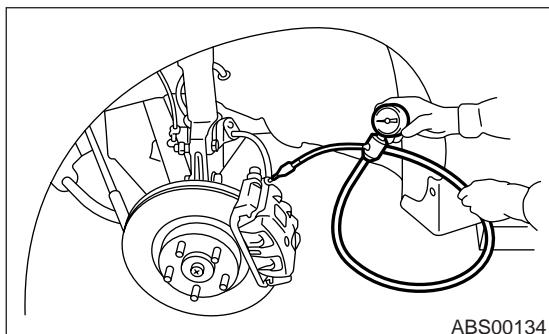
- 1) 頂起車輛並拆下車輪。
- 2) 從左前與右前卡鉗體拆開放氣螺絲。
- 3) 連接兩個壓力錶至左前與右前卡鉗。

注意：

- 必須使用剎車油專用壓力錶。
- 不要使用先前用於變速箱機油壓力的壓力錶，否則會使活塞油封擴大，從而導致剎車故障。

備註：

將油壓錶四周包裹密封膠帶。



- 4) 從壓力錶排出空氣。
 - 5) 執行 ABS 序列控制。
- < 請參考 ABS-10,ABS 序列控制。>
- 6) 液壓單元開始作動時，首先是左前側執行減壓、持壓及加壓，然後是右前側執行減壓、持壓及加壓。

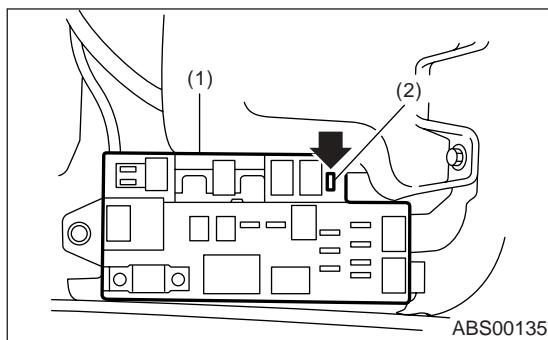
- 7) 讀取壓力錶顯示之讀數，並檢查其減壓與加壓之間的波動值是否符合標準值。同樣請檢查是否感到剎車踏板緊度有不規律現象。

	前輪	後輪
初值	3,500 kPa (35 kgf/cm ² , 498 psi)	3,500 kPa (35 kgf/cm ² , 498 psi)
減壓	500 kPa (5 kgf/cm ² , 71 psi) 或更少	500 kPa (5 kgf/cm ² , 71 psi) 或更少
壓縮	3,500 kPa (35 kgf/cm ² , 498 psi) 或更長	3,500 kPa (35 kgf/cm ² , 498 psi) 或更長

- 8) 從左前與右前卡鉗拆下壓力錶。
 - 9) 從左後與右後卡鉗拆下放氣螺絲。
 - 10) 將放氣螺絲連接至左前與右前卡鉗。
 - 11) 連接兩個壓力錶至左後與右後卡鉗。
 - 12) 排放左前與右前卡鉗本體中的空氣。
 - 13) 執行 ABS 序列控制。
- < 請參考 ABS-10,ABS 序列控制。>
- 14) 液壓單元開始作動時，首先是右後側執行減壓、持壓及加壓，然後是左後側執行減壓、持壓及加壓。
 - 15) 讀取壓力錶顯示之壓力值，並檢查其是否符合標準值。
 - 16) 檢查之後，拆下卡鉗的壓力錶。
 - 17) 將放氣螺絲連接至左後與右後卡鉗。
 - 18) 洩放剎車系統內的空氣。

2. 使用剎車測試器檢查液壓單元 ABS 之操作

- 1) 若為 AWD AT 車型，在主保險絲盒內安裝備用保險絲到 FWD 接頭，以模擬 FWD 車型。

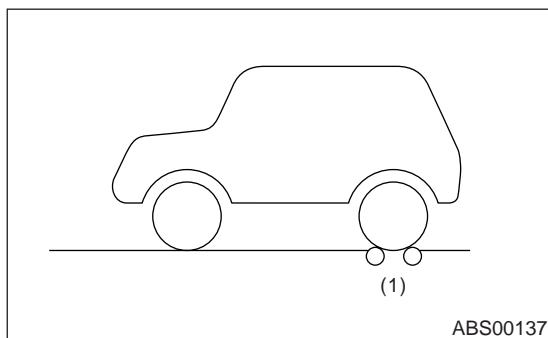
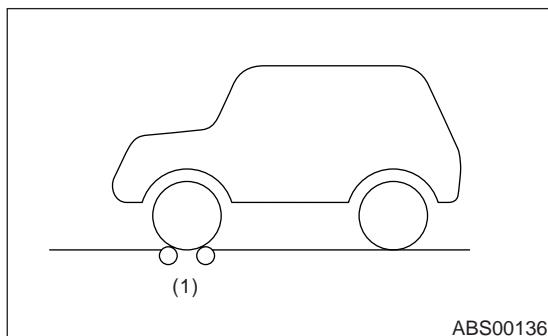


(1) 主保險絲盒
(2) FWD 接頭

備註：

中央差速器內有使用黏性耦合器，因此無法切斷 MT 車型的 AWD 迴路。

- 2) 準備作動 ABS 序列控制。
<請參考 ABS-10,ABS 序列控制。>
- 3) 將前輪或後輪停放在剎車測試器上並將排檔桿排入 "N" 檔。



(1) 剎車測試器

- 4) 作動剎車測試器。
- 5) 執行 ABS 序列控制。
<請參考 ABS-10,ABS 序列控制。>

- 6) 液壓單元開始作動；並檢查下列工作序列。

(1) 左前側依序執行減壓、保持、及加壓，然後是右前側重複此循環。

(2) 右後側依序執行減壓、保持、及加壓，然後是左後側重複此循環。

- 7) 讀取剎車測試器上顯示的數值，並檢查減壓與加壓時的壓力波動值是否符合標準值。

	前輪	後輪
初值	1,000 N (100 kgf, 221 lb)	1,000 N (100 kgf, 221 lb)
減壓	500 N (50 kgf, 110 lb) 或更少	500 N (50 kgf, 110 lb) 或更少
壓縮	1,000 N (100 kgf, 221 lb) 或更多	1,000 N (100 kgf, 221 lb) 或更多

- 8) 檢查之後，還請檢查是否感到剎車踏板緊度有不規律現象。

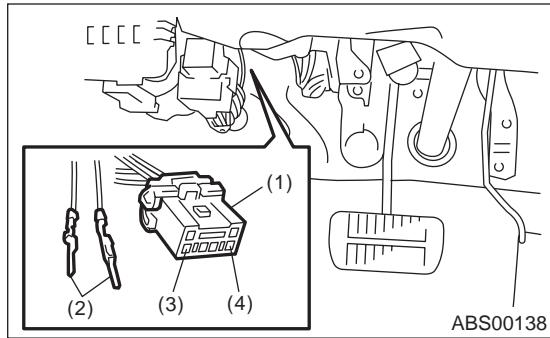
3. ABS 序列控制

A: 操作

- 1) 在 ABS 序列控制之下，驅動液壓單元電磁閥之後，液壓單元的操作可藉由剎車測試器或壓力錶執行檢查。
- 2) ABS 循序控制可由診斷接頭或 SUBARU SELECT MONITOR 啟動。

1. 使用診斷接頭的 ABS 序列控制

- 1) 將點火開關轉至 OFF。
- 2) 將診斷端子連接到駕駛側儀表板下蓋下的診斷接頭端子 No. 6 上。



(1) 診斷接頭
(2) 診斷端子
(3) 3 號端子
(4) 6 號端子

- 3) 將點火開關轉至 ON。
- 4) 確認僅有顯示起始碼 (代碼 11)。
- 5) 將點火開關轉至 OFF。
- 6) 將診斷端子連接至診斷接頭的 6 與 3 號端子。
- 7) 將所有車輪的轉速設定為 4 km/h (2 MPH) 以下。
- 8) 將點火開關轉至 ON。
- 9) 在 ABS 警示燈熄滅後 0.5 秒內，踩下剎車踏板並踩住不放。

備註：

引擎不能作動。

注意：

若車輛有配備上坡防滑器，請不要踩住離合器踏板。

- 10) 完成 ABS 序列控制之後，將點火開關轉至 OFF。

2. 使用 "SUBARU SELECT MONITOR" 的 ABS 序列控制

備註：

- 若發生任何故障，則序列控制可能無法作動。在此種情形下，啟動序列控制，請參考 " 使用診斷接頭的 ABS 序列控制 "。

<請參考 ABS-10，使用診斷接頭的 ABS 序列控制，操作，ABS 序列控制。>

- 將診斷端子連接至診斷接頭時，序列控制不會作動。

- 1) 將 SUBARU SELECT MONITOR 連接至駕駛側座椅儀表板下蓋底下的資料連接接頭。

- 2) 將點火開關轉至 ON。

- 3) 將 SUBARU SELECT MONITOR 開關轉至 ON。

- 4) 將 SUBARU SELECT MONITOR 設定到 " 級車控制 " 模式。

- 5) 當選取 "Function check sequence" 時，"ABS sequence control" 會啟動。

- 6) 在顯示 " 以 100 到 150 kgf 的煞車力踩踏煞車踏板 " 的訊息時，執行下列動作。

(1) 使用剎車測試器時，以 981 N (100 kgf, 221 lb) 的剎車力踩下剎車踏板。

(2) 使用壓力錶時，踩下剎車踏板，以使油壓錶指示 3,432 kPa (35 kg/cm², 498 psi)。

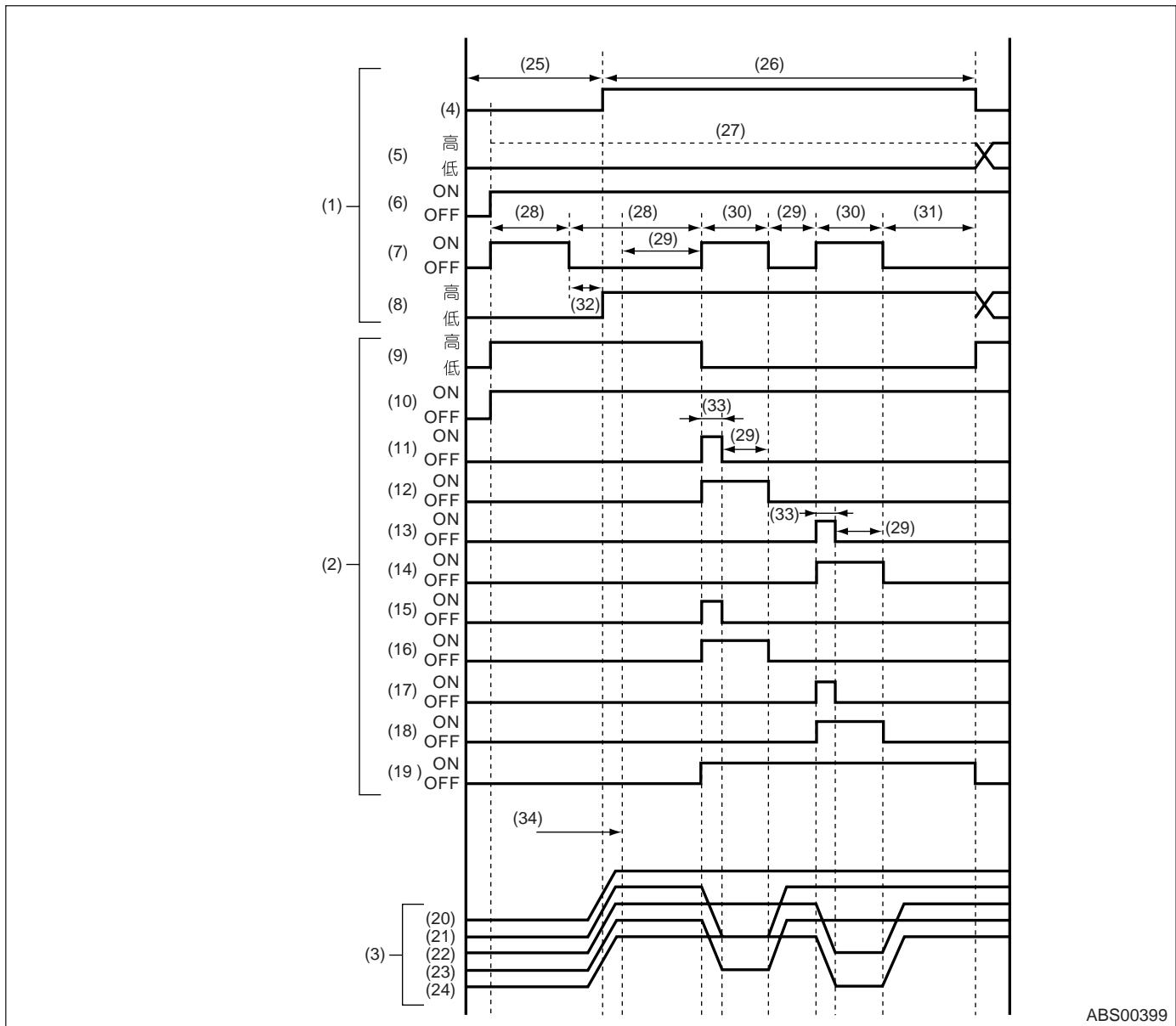
注意：

若車輛有配備上坡防滑器，請不要踩住離合器踏板。

- 7) 顯示 "Press YES" 訊息時，按一下 YES 鍵。

- 8) SUBARU SELECT MONITOR 會顯示剎車系統已經作動。

3. ABS 序列控制之狀況



- | | | |
|----------------------|-------------|-------------------------|
| (1) 循序控制的作用引導線 | (13) 右前出油閥 | (25) 低於 4 km/h (2 MPH) |
| (2) 循序控制的作用線形 | (14) 右前進油閥 | (26) 低於 10 km/h (6 MPH) |
| (3) 循序控制的作用壓力 | (15) 右後出油閥 | (27) 如果使用 SUBARU SELECT |
| (4) 所有車輪的輪速 | (16) 右後進油閥 | MONITOR，可能為 HI 或 LO |
| (5) 端子 No. 3 及 No. 6 | (17) 左後出油閥 | (28) 1.5 秒 |
| (6) 點火鑰匙開關 | (18) 左後進油閥 | (29) 1.0 秒 |
| (7) ABS 警示燈 | (19) 泵浦馬達 | (30) 1.4 秒 |
| (8) 剎車燈開關 | (20) 總泵壓力 | (31) 0.6 秒 |
| (9) AT ABS 訊號 | (21) 左前分泵壓力 | (32) 0.5 秒內 |
| (10) 閥門繼電器 | (22) 右前分泵壓力 | (33) 0.4 秒 |
| (11) 左前出油閥 | (23) 右後分泵壓力 | |
| (12) 左前進油閥 | (24) 左後分泵壓力 | (34) A 點 |

備註：

- 使用 SUBARU SELECT MONITOR 時，於 A 點開始控制作動。從點火鑰匙轉到 ON 至點 A 的線形表明作動由診斷接頭啟動。(不過，剎車燈開關在 A 點之前必須為 ON)。
- HIGH 表示高壓。
- LOW 表示低壓。

B: 規格**1. ABS 序列控制完成後之狀況**

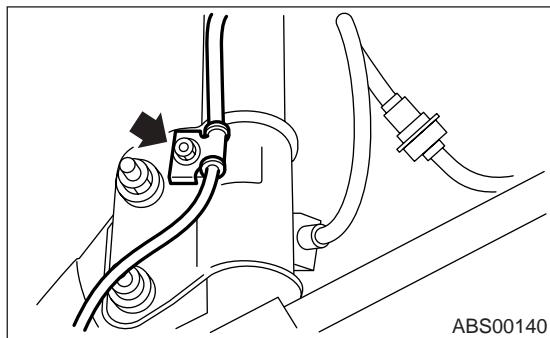
產生下列狀況時，ABS 序列控制停止，且 ABS 操作回復為正常控制模式。

- 1) 至少有一個車輪轉速達到 10 km/h (6 MPH) 時。
- 2) 3 或 6 號端子與診斷端子分離時。(未使用 SUBARU SELECT MONITOR 時。)
- 3) 循序控制且剎車燈開關設定為關閉期間鬆開剎車踏板時。
- 4) 點火開關轉至 ON 後，且在 ABS 警示燈熄滅之前，踩下剎車踏板時。(未使用 SUBARU SELECT MONITOR 時。)
- 5) 點火開關轉至 ON 後，且在 ABS 警示燈熄滅後 0.5 秒之內，未踩下剎車踏板時。(未使用 SUBARU SELECT MONITOR 時。)
- 6) 完成序列控制之後。
- 7) 偵測到故障時。(使用 SUBARU SELECT MONITOR 時。)

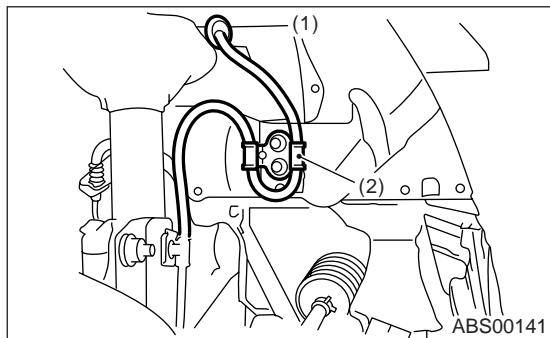
4. 前 ABS 輪速感知器

A: 拆卸

- 1) 從電瓶拆開搭鐵線。
- 2) 拆開引擎室前支柱座罩旁的前 ABS 輪速感知器接頭。
- 3) 拆下將感知器線束固定至支柱的螺栓。



- 4) 拆下將感知器線束固定至車身的螺栓。

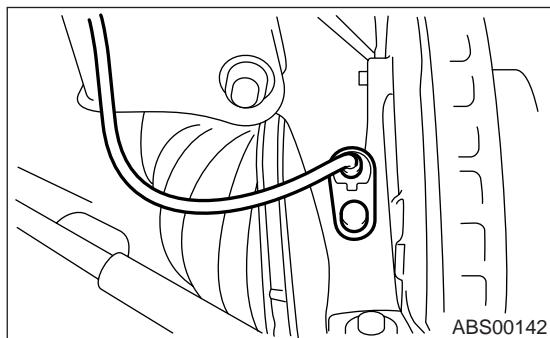


- (1) 至前 ABS 輪速感知器接頭
- (2) 支架

- 5) 拆下將前 ABS 輪速感知器固定至外殼的螺栓，然後拆下前 ABS 輪速感知器。

注意：

- 拆卸時注意不要損壞感知器尖端的極塊及齒面。
- 拆卸時不要拔出感知器線束。

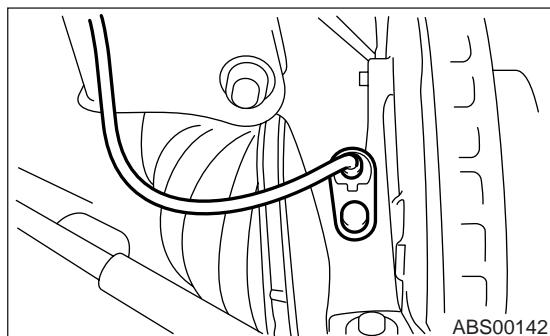


B: 安裝

- 1) 暫時將前 ABS 輪速感知器安裝至外殼。

注意：

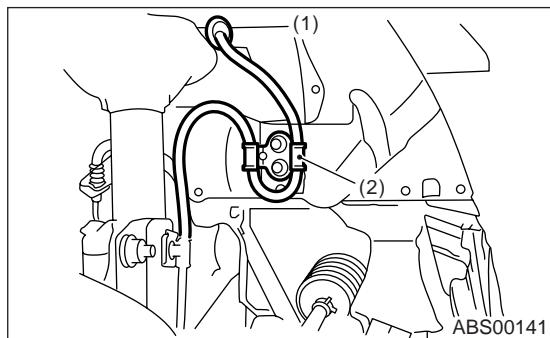
安裝期間注意不要讓 ABS 輪速感知器極塊碰到調諧輪與附近的金屬零件。



- 2) 將前 ABS 輪速感知器安裝至支柱與輪弧托架上。

鎖緊扭力：

33 N·m (3.4 kgf-m, 24.6 ft-lb)



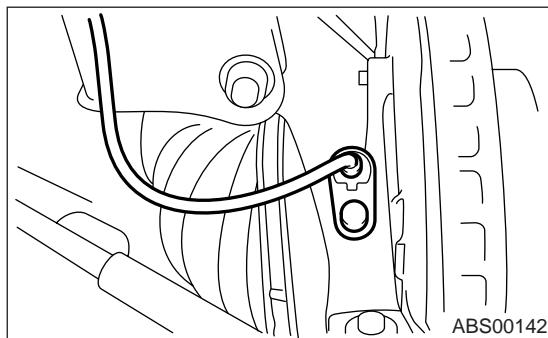
- (1) 至前 ABS 輪速感知器接頭
- (2) 支架

3) 檢查 ABS 輪速感知器間隙。<請參考 ABS-15, 感知器間隙，檢查，前 ABS 輪速感知器。> 取得標準間隙之後，在外殼上鎖緊 ABS 輪速感知器至規定扭力。

若該間隙與規格不符，請用間隔器（零件號碼 26755AA000）重新調整。

ABS 輪速感知器標準間隙：
0.3—0.8 mm (0.012—0.031 in)

鎖緊扭力：
33 N·m (3.4 kgf-m, 24.6 ft-lb)



備註：

檢查線束上的標記並確保沒有打結。(右側：淺藍色，左側：棕色)

4) 確認 ABS 輪速感知器間隙之後，將接頭連接至 ABS 輪速感知器。

5) 將電瓶搭鐵線連接至電瓶。

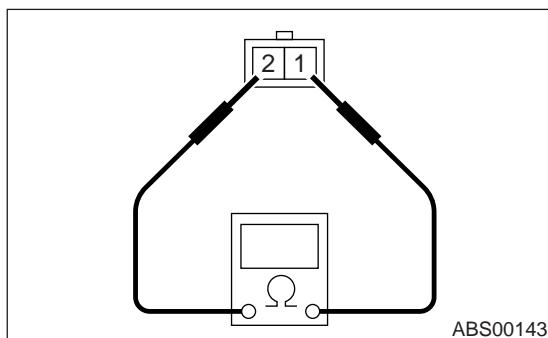
C: 檢查

1. ABS 輪速感知器

1) 檢查 ABS 輪速感知器極塊是否有異物微粒或損壞。若有需要，請清潔極塊或更換 ABS 輪速感知器。

2) 測量 ABS 輪速感知器電阻。

若該電阻超出標準值，請更換新的 ABS 輪速感知器。



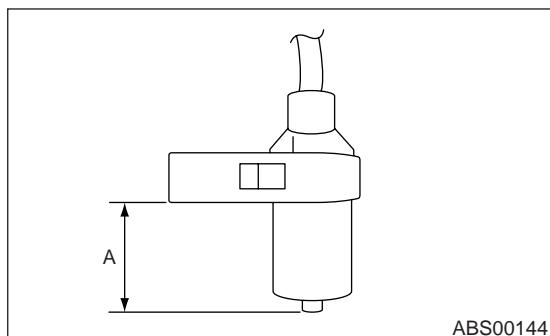
端子編號	標準
1 與 2	$1.25 \pm 0.25 \text{ k}\Omega$

備註：

檢查 ABS 輪速感知器電線是否斷開。若有需要，請更換新品。

2. 感知器間隙

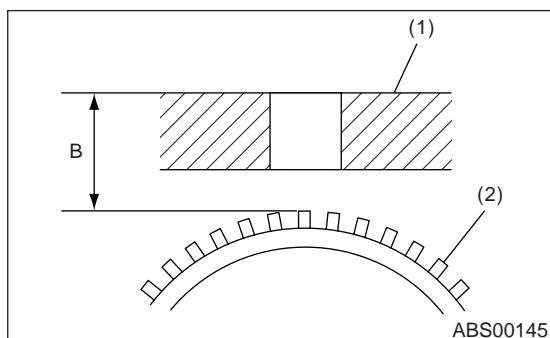
1) 測量 ABS 輪速感知器表面及感知器極塊面之間的距離 "A"。



2) 測量前輪軸殼接觸 ABS 輪速感知器的表面與調諧輪之間距離的 "B"。

備註：

測量時量規應碰觸調諧輪齒頂端。



(1) 車軸殼

(2) 調諧輪

3) 測出 ABS 輪速感知器極塊與調諧輪齒面之間的間隙，將測量值代入下列公式並計算。

$$\text{ABS 輪速感知器間隙} = B - A$$

ABS 輪速感知器標準間隙：
0.3—0.8 mm (0.012—0.031 in)

備註：

若該間隙與規格不符，請用間隔器（零件號碼 26755AA000）重新調整。

3. 輸出電壓

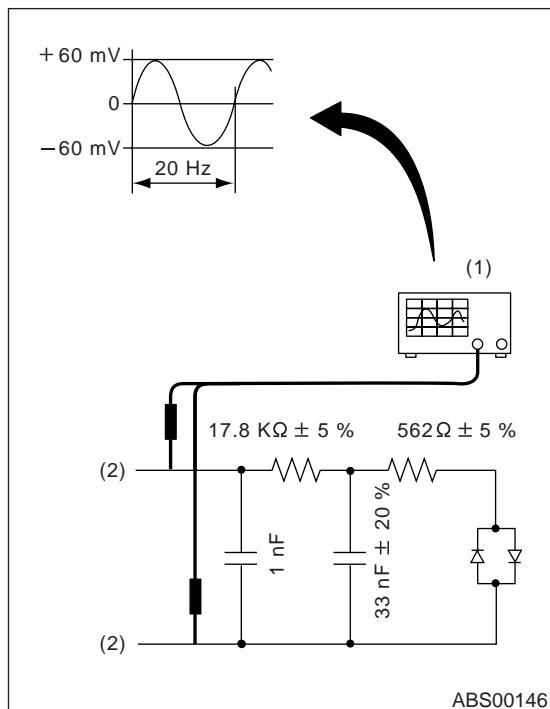
輸出電壓可用下列方法檢查。安裝電阻器與電容器，然後以約 2.75 km/h (2MPH) 或相當之轉速旋轉車輪。

輸出電壓規格：

0.12 – 1 V (20 Hz 時)

備註：

如需有關端子編號的詳細資訊，請參閱第 1 項 "ABS 輪速感知器"。< 請參考 ABS-15, ABS 輪速感知器，檢查，前 ABS 輪速感知器。>



(1) 示波器

(2) 端子

D: 調整

使用間隔器 (零件號碼 26755A000) 調整間隙。

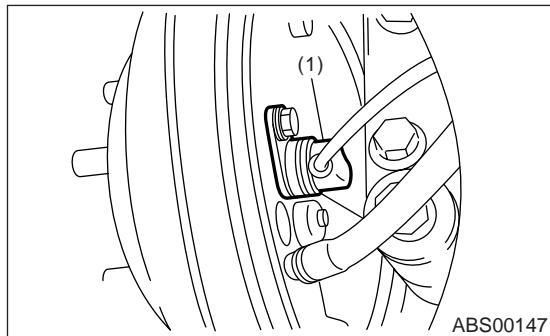
5. 後 ABS 輪速感知器

A: 拆卸

- 1) 從電瓶拆開搭鐵線。
- 2) 頂起車輛。
- 3) 拆下後排座椅並拆開後 ABS 輪速感知器接頭。
- 4) 從後拖曳連桿與支架拆下後感知器線束支架。
- 5) 從背板拆下後 ABS 輪速感知器。

注意：

- 拆卸時注意不要損壞感知器尖端的極塊及齒面。
- 拆卸時不要拔出感知器線束。



(1) 後 ABS 輪速感知器

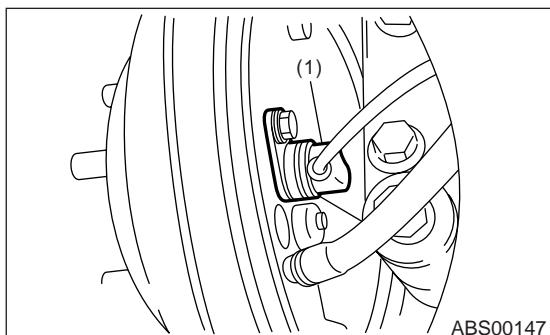
- 6) 從外殼與輪轂總成拆下輪轂的同時，拆下後諧調輪。
< 請參考 DS-24, 拆卸, 後軸。>

B: 安裝

- 1) 將後諧調輪安裝至輪轂，然後安裝後軸殼。
< 請參考 DS-30, 組合, 後軸。>
- 2) 暫時將後 ABS 輪速感知器安裝至背板。

注意：

安裝期間注意不要讓 ABS 輪速感知器極塊碰到調諧輪與附近的金屬零件。



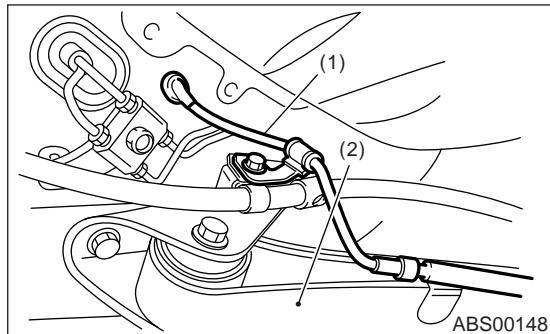
(1) 後 ABS 輪速感知器

- 3) 將後驅動軸安裝至後外殼與後差速器軸。
< 請參考 DS-27, 安裝, 後軸。>

- 4) 將後感知器線束安裝至後拖曳連桿。

鎖緊扭力：

33 N·m (3.4 kgf-m, 24.6 ft-lb)



(1) 後感知器線束

(2) 拖曳連桿

- 5) 檢查 ABS 輪速感知器間隙。
< 請參考 ABS-18, 感知器間隙, 檢查, 後 ABS 輪速感知器。> 取得標準間隙之後，在背板上鎖緊 ABS 輪速感知器至規定扭力。

若該間隙與規格不符，請用間隔器（零件號碼 26755AA000）重新調整。

ABS 輪速感知器標準間隙：

0.7—1.2 mm (0.028—0.047 in)

鎖緊扭力：

33 N·m (3.4 kgf-m, 24.6 ft-lb)

備註：

檢查線束上的標記並確保沒有打結。（右側：白色，左側：黃色）

- 6) 確認 ABS 輪速感知器間隙之後，將接頭連接至 ABS 輪速感知器。

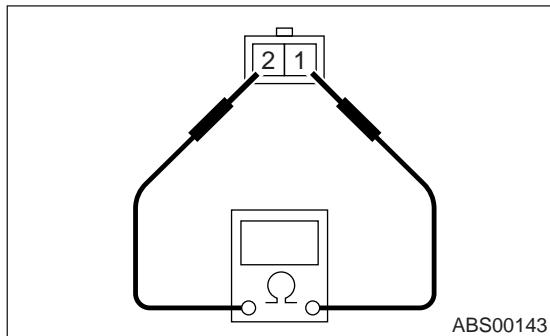
- 7) 將電瓶搭鐵線連接至電瓶。

C: 檢查**1. ABS 輪速感知器**

1) 檢查 ABS 輪速感知器極塊是否有異物微粒或損壞。若有需要，請清潔極塊或更換 ABS 輪速感知器。

2) 測量 ABS 輪速感知器電阻。

若電阻超出標準值，請更換新的 ABS 輪速感知器。



端子編號	標準
1 與 2	$1.15 \pm 0.115 \text{ k}\Omega$

備註：

檢查 ABS 輪速感知器電線是否斷開。若有需要，請更換新品。

2. 感知器間隙

測量調諧輪與 ABS 輪速感知器整個外圍之間的間隙。

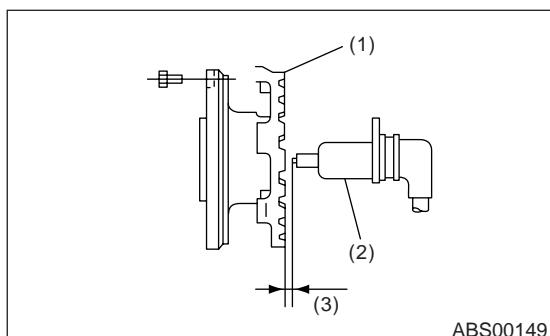
備註：

若間隙太窄，請使用間隔器（零件號 26755AA000）做調整。

若間隙太寬，請檢查輸出電壓，若輸出電壓不符合規格，請更換 ABS 輪速感知器或調諧輪。

ABS 輪速感知器間隙：

$0.7 - 1.2 \text{ mm (0.028 - 0.047 in)}$



- (1) 調諧輪
- (2) ABS 輪速感知器
- (3) 感知器間隙

3. 輸出電壓

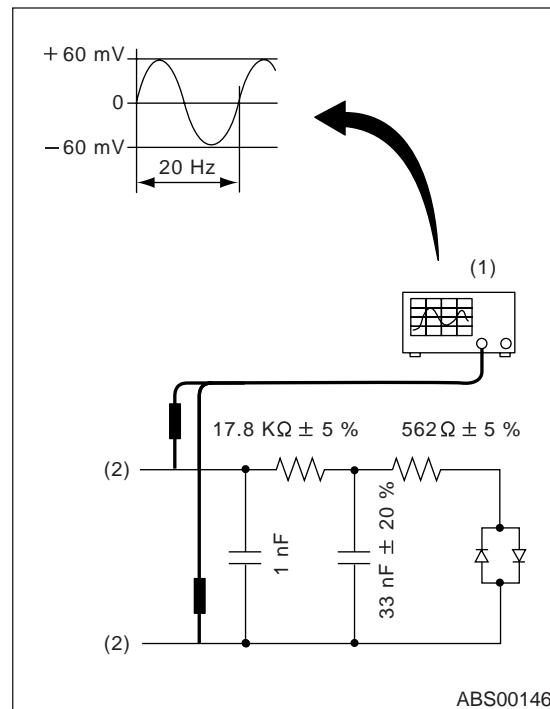
輸出電壓可用下列方法檢查。安裝電阻器與電容器，然後以約 2.75 km/h (2MPH) 或相當之轉速旋轉車輪。

輸出電壓規格：

$0.12 - 1 \text{ V (20 Hz 時)}$

備註：

如需有關端子編號的詳細資訊，請參閱第 1 項 "ABS 輪速感知器"。< 請參考 ABS-18, ABS 輪速感知器，檢查，後 ABS 輪速感知器。>



(1) 示波器

(2) 端子

D: 調整

使用間隔環（零件號 26755AA000）調整間隙。

6. 前諧調輪

A: 拆卸

前調諧輪與前輪驅動軸整合於一體，因此請參閱 "前驅動軸"。

< 請參考 DS-32, 拆卸，前驅動軸。>

B: 安裝

前調諧輪與前輪驅動軸整合於一體，因此請參閱 "前驅動軸"。

< 請參考 DS-33, 安裝，前驅動軸。>

C: 檢查

目視檢查調諧輪齒 (44 齒) 是否有破裂或凹陷。若有需要，請更換新的調諧輪。

備註：

若發現與驅動軸 BJ 總成連於一體的調諧輪有故障，
請整體更換 BJ 總成。

7. 後諧調輪

A: 拆卸

由於後諧調輪安裝至後輪轂，因此請參閱 "後軸"。
< 請參考 DS-24, 拆卸，後軸。>

B: 安裝

由於後諧調輪安裝至後輪轂，因此請參閱 "後軸"。
< 請參考 DS-27, 安裝，後軸。>

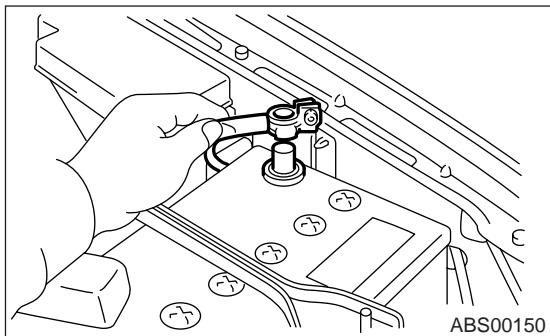
C: 檢查

目視檢查調諧輪齒 (44 齒) 是否有破裂或凹陷。若有需要，請更換新的調諧輪。

8. G 感知器

A: 拆卸

1) 從電瓶拆開搭鐵線。



2) 拆下置物箱蓋。

<請參考 EI-36, 拆卸, 置物箱。>

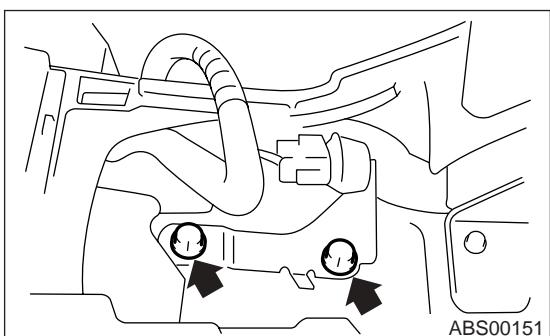
3) 從 G 感知器拆開接頭。

4) 從車身拆下 G 感知器。

注意：

- 不要掉落或碰撞 G 感知器。

- G 感知器與其支架整合為一項裝置。因此無法分解它。



B: 安裝

依拆卸之相反順序執行安裝。

注意：

不要掉落或碰撞 G 感知器。

鎖緊扭力：

18 N·m (1.8 kgf-m, 13.0 ft-lb)

C: 檢查

步驟	檢查	是	否
1 檢查 SUBARU SELECT MONITOR。	您有 SUBARU SELECT MONITOR 嗎？	至步驟 5。	至步驟 2。
2 檢查 G 感知器。 1)將點火開關轉至 OFF。 2)從車上拆下 G 感知器。 3)將接頭連接至 G 感知器。 4)將點火開關轉至 ON。 5)測量 G 感知器接頭端子之間的電壓。 接頭與端子 (B292) No. 2 (+)—No. 3 (-):	G 感知器處於水平狀態時電壓是否為 2.3 ± 0.2 V?	至步驟 3。	更換 G 感知器。
3 檢查 G 感知器。 測量 G 感知器接頭端子之間的電壓。 接頭與端子 (B292) No. 2 (+)—No. 3 (-):	當 G 感知器前傾 90° 時電壓是否為 3.9 ± 0.2 V?	至步驟 4。	更換 G 感知器。
4 檢查 G 感知器。 測量 G 感知器接頭端子之間的電壓。 接頭與端子 (B292) No. 2 (+)—No. 3 (-):	當 G 感知器後傾 90° 時電壓是否為 0.7 ± 0.2 V?	G 感知器正常。	更換 G 感知器。
5 檢查 G 感知器。 1)將點火開關轉至 OFF。 2)將 "SUBARU SELECT MONITOR" 連接至資料連接接頭。 3)將 "SUBARU SELECT MONITOR" 轉為 {BRAKE CONTROL} 模式。 4)將顯示器設定為 {Current Data Display & Save} 模式。 5)讀取 G 感知器之輸出電壓。	車輛處於水平位置時，顯示的讀數是否為 2.3 ± 0.2 V?	至步驟 6。	更換 G 感知器。
6 檢查 G 感知器。 1)拆下置物箱。 2)從車上拆下 G 感知器。(不要拆開接頭)。 3)讀取 SUBARU SELECT MONITOR 顯示器上的讀數。	當 G 感知器前傾 90° 時顯示的讀數是否為 3.9 ± 0.2 V?	至步驟 7。	更換 G 感知器。
7 檢查 G 感知器。 讀取 SUBARU SELECT MONITOR 顯示器上的讀數。	當 G 感知器後傾 90° 時顯示的讀數是否為 0.7 ± 0.2 V?	G 感知器正常。	更換 G 感知器。

