

ABS

ABS

	頁次
1. 概述	2
2. ABS 控制模組與液壓控制單元 (ABSCM&H/U)	7
3. ABS 序列控制	10
4. 前 ABS 輪速感知器	14
5. 後 ABS 輪速感知器	17
6. 前諧調輪	19
7. 後諧調輪	19
8. G 感知器	20

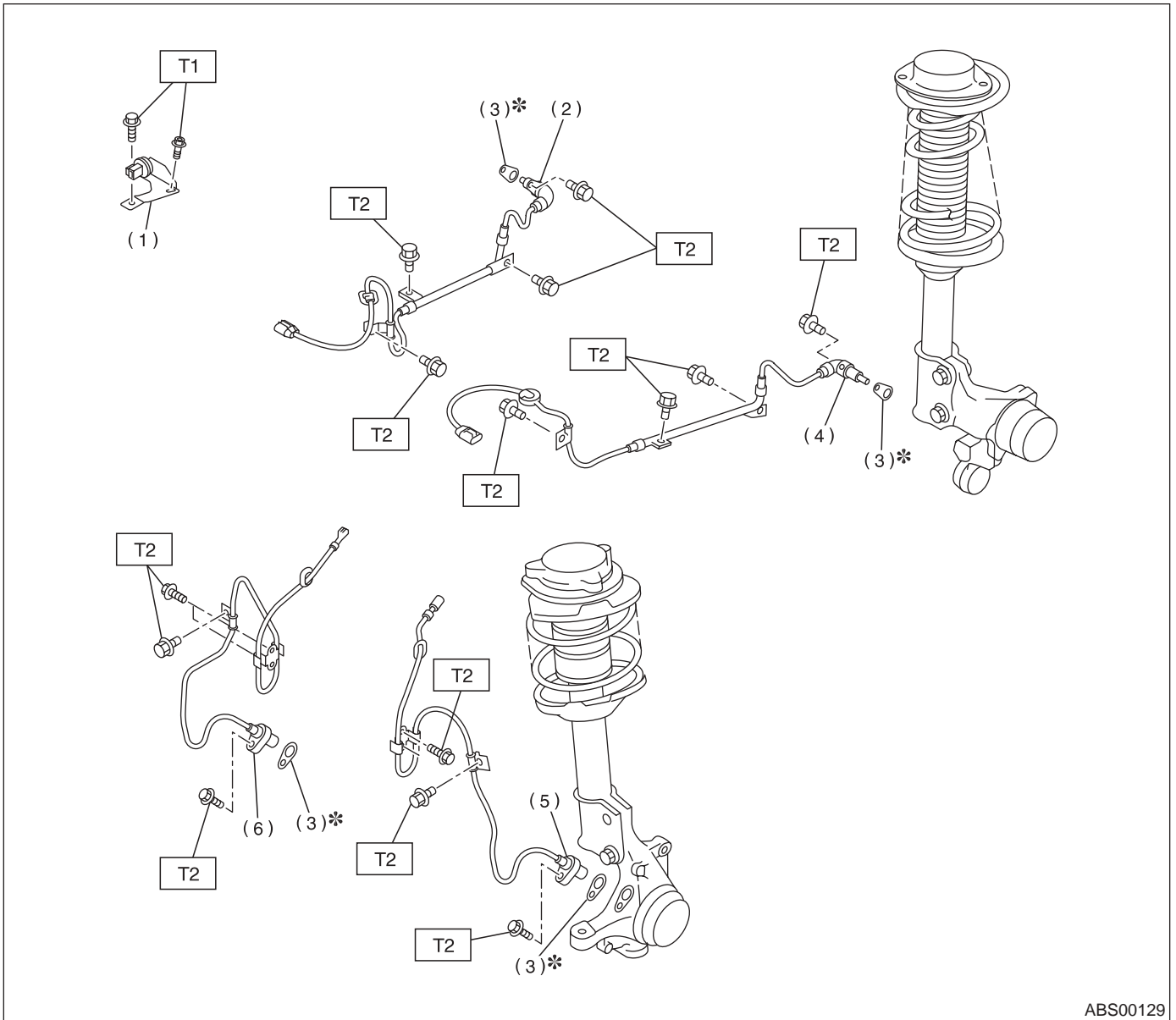
1. 概述

A: 規格

項目			標準或備註	
ABS 輪速感知器	ABS 輪速感知器間隙	前	0.3 — 0.8 mm (0.012 — 0.031 in)	
		後	0.7 — 1.2 mm (0.028 — 0.047 in)	
	ABS 輪速感知器電阻	前	1.25±0.25 kΩ	
		後	1.15±0.115 kΩ	
	線束標記	前	右側	淺藍色
			左側	棕色
後		右側	白色	
		左側	黃色	
G 感知器	G 感知器電壓		2.3±0.2 V	
ABSCM&H/U 標記	AT		CO	
	MT		CP	

B: 元件

1. 感知器



ABS00129

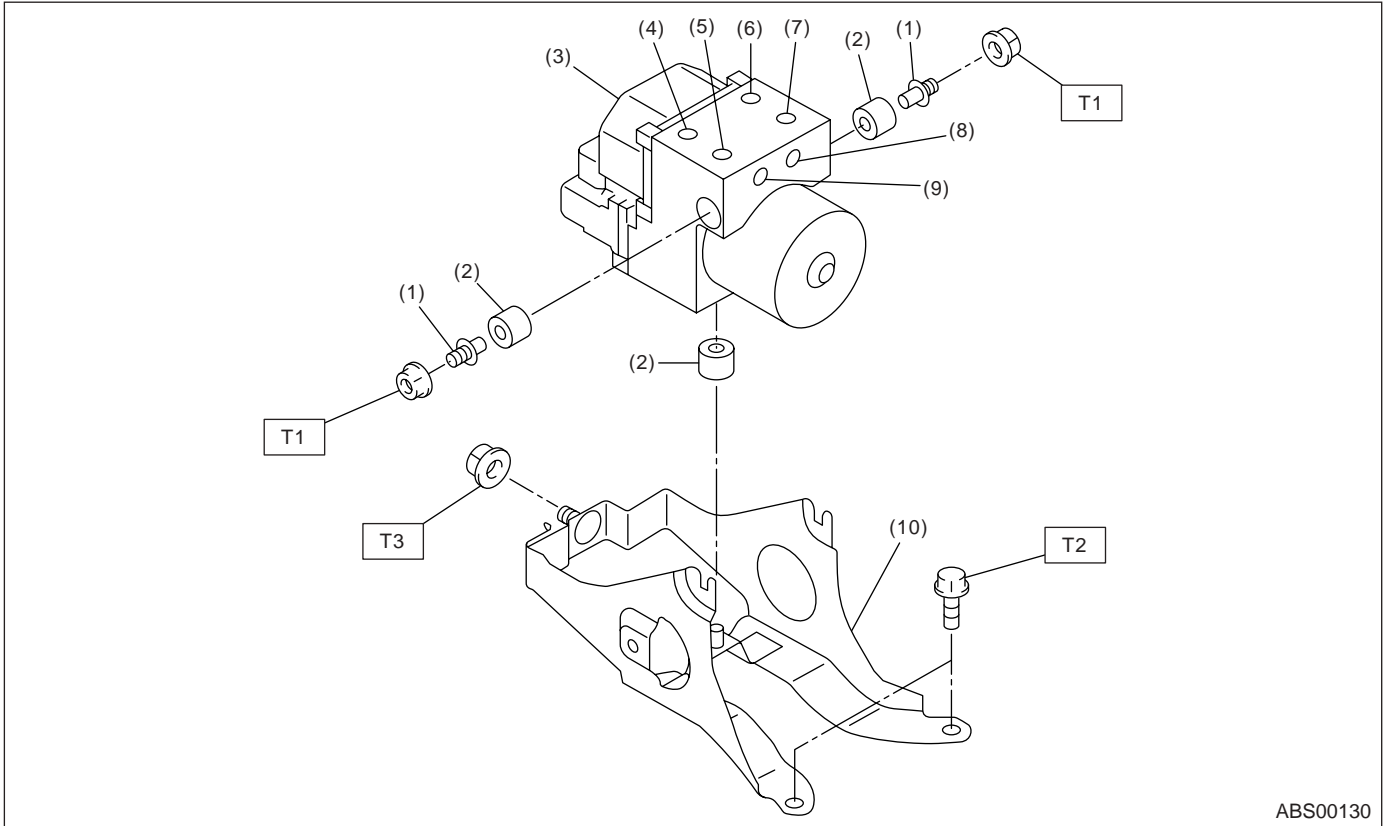
- | | |
|------------------|------------------|
| (1) G 感知器 | (4) 左後 ABS 輪速感知器 |
| (2) 右後 ABS 輪速感知器 | (5) 左前 ABS 輪速感知器 |
| (3) 調整間隔器 | (6) 右前 ABS 輪速感知器 |

鎖緊扭力: N·m (kgf·m, ft·lb)

T1: 18 (1.8, 13.0)

T2: 33 (3.3, 24)

2. ABS 控制模組與液壓控制單元 (ABSCM&H/U)



ABS00130

- | | |
|---------------------------------|----------|
| (1) 雙頭螺栓 | (6) 右前出口 |
| (2) 減震器 | (7) 主入口 |
| (3) ABS 控制模組與液壓控制單元 (ABSCM&H/U) | (8) 左後出口 |
| (4) 左前出口 | (9) 右後出口 |
| (5) 副入口 | (10) 支架 |

鎖緊扭力 : N·m (kgf·m, ft·lb)

T1: 18 (1.8, 13.0)

T2: 33 (3.4, 24.6)

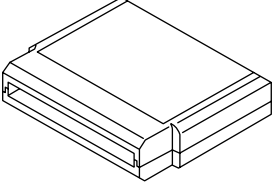

T3: 38 (3.8, 27.5)

C: 注意

- 在拆開感知器或其他裝置的電氣接頭之前，務必要從電瓶拆下搭鐵線。
- 工作期間須穿著工作服，包括帽子、護目鏡及防護鞋。
- 拆卸、安裝或分解之前，應確認瞭解故障。避免不必要的拆卸、安裝、分解及更換。
- 車輛運轉之後每個零件都會很燙，小心不要灼傷手部。
- 務必要將緊固件(包括螺栓與螺帽)鎖緊至規定扭力。
- 千斤頂或安全腳架應放置於規定點。

D: 準備工具

1. 特殊工具

插圖	工具編號	說明	備註
 <p>ST24082AA230</p>	24082AA230	卡匣	電氣系統故障排除。
 <p>ST22771AA030</p>	22771AA030	SUBARU SELECT MONITOR 套件	電氣系統故障排除。

2. 一般用途工具

工具名稱	備註
電路測試器	用於測量電阻、電壓及電流。
壓力錶	用於測量油壓。
示波器	用於測量感知器。

2. ABS 控制模組與液壓控制單元 (ABSCM&H/U)

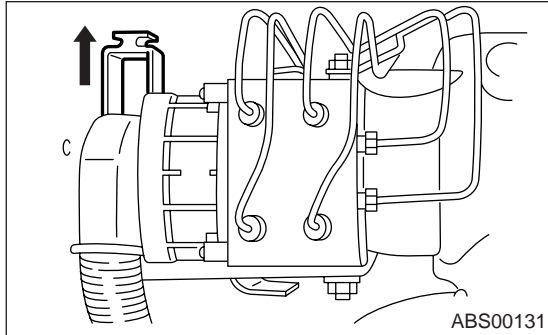
A: 拆卸

- 1) 從電瓶拆開搭鐵線。
- 2) 拆下進氣導管，以利拆卸 ABSCM& H/U。
- 3) 使用空氣槍清除 ABSCM&H/U 周圍之水份。

備註：

若端子潮溼則會接觸不良。

- 4) 從 ABSCM&H/U 拆下搭鐵線。
- 5) 拉開 ABSCM&H/U 接頭鎖以便將它拆下。



- 6) 從 ABSCM&H/U 拆開接頭。

注意：

拆開接頭時不要拉扯線束。

- 7) 鬆開拉索固定夾。
- 8) 從 ABSCM&H/U 拆開剎車油管。
- 9) 將剎車油管套上塑膠袋以免剎車油噴到車身上。

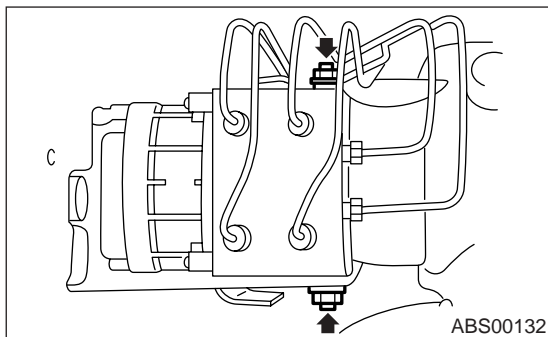
注意：

• 剎車油噴濺至車身會損壞烤漆表面；若有濺到請迅速用水清洗。

- 10) 從引擎室拆下 ABSCM&H/U。

注意：

- ABSCM&H/U 無法分解。不要試圖鬆開螺栓與螺帽。
- 不要掉落或碰撞 ABSCM&H/U。
- 不要倒置或側放 ABSCM&H/U。
- 切記應放置妥當，勿讓異物微粒進入 ABSCM&H/U。
- 不要讓接頭進水。



B: 安裝

- 1) 安裝 ABSCM&H/U 支架。

鎖緊扭力：

33 N·m (3.4 kgf·m, 24.6 ft·lb)

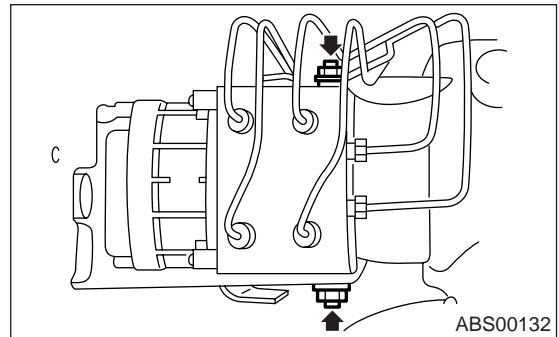
- 2) 在支架固定螺栓上塗抹一層防銹蠟。
- 3) 將 ABSCM& H/U 側邊螺桿削平部份對正托架上的螺栓孔溝槽，然後安裝 ABSCM&H/U。

備註：

確認 ABSCM&H/U 的規格標記。

鎖緊扭力：

18 N·m (1.8 kgf·m, 13.0 ft·lb)



- 4) 連接剎車管至正確的 ABSCM&H/U 接頭。

鎖緊扭力：

15 N·m (1.5 kgf·m, 10.8 ft·lb)

- 5) 使用拉索固定夾，將 ABSCM&H/U 線束固定至支架。

- 6) 將接頭連接至 ABSCM&H/U。

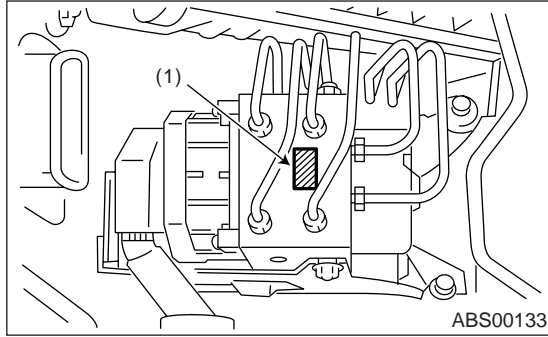
備註：

- 在連接之前，務必要清除接頭內的所有異物。
- 確認 ABSCM&H/U 接頭牢固鎖定。
- 7) 將搭鐵線連接至 ABSCM&H/U，並塗上一層防腐蠟。
- 8) 安裝進氣導管。
- 9) 洩放剎車系統內的空氣。

C: 檢查

- 1) 檢查接頭之連接與固定狀況。
- 2) 檢查 ABSCM&H/U 標示牌上的規格。

標記	車型
CO	AT
CP	MT



(1) 標記

1. 用壓力錶檢查液壓單元 ABS 之操作

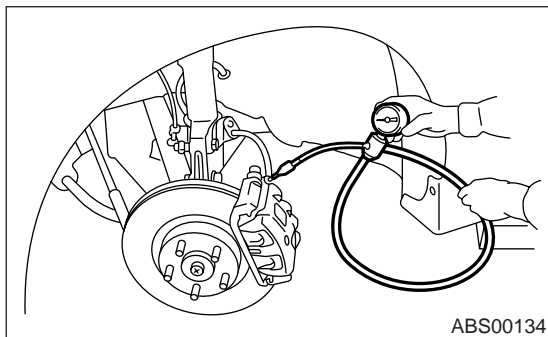
- 1) 頂起車輛並拆下車輪。
- 2) 從左前與右前卡鉗體拆開放氣螺絲。
- 3) 連接兩個壓力錶至左前與右前卡鉗。

注意：

- 必須使用剎車油專用壓力錶。
- 不要使用先前用於變速箱機油壓力的壓力錶，否則會使活塞油封擴大，從而導致剎車故障。

備註：

將油壓錶四周包裹密封膠帶。



- 4) 從壓力錶排出空氣。
- 5) 執行 ABS 序列控制。
< 請參考 ABS-10,ABS 序列控制。 >
- 6) 液壓單元開始作動時，首先是左前側執行減壓、持壓及加壓，然後是右前側執行減壓、持壓及加壓。

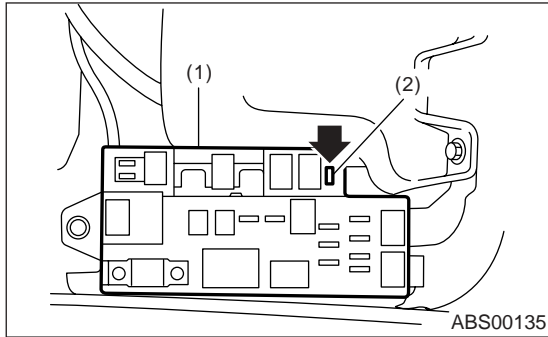
7) 讀取壓力錶顯示之讀數，並檢查其減壓與加壓之間的波動值是否符合標準值。同樣請檢查是否感到剎車踏板緊度有不規律現象。

	前輪	後輪
初值	3,500 kPa (35 kgf/cm ² , 498 psi)	3,500 kPa (35 kgf/cm ² , 498 psi)
減壓	500 kPa (5 kgf/cm ² , 71 psi) 或更少	500 kPa (5 kgf/cm ² , 71 psi) 或更少
壓縮	3,500 kPa (35 kgf/cm ² , 498 psi) 或更長	3,500 kPa (35 kgf/cm ² , 498 psi) 或更長

- 8) 從左前與右前卡鉗拆下壓力錶。
- 9) 從左後與右後卡鉗拆下放氣螺絲。
- 10) 將放氣螺絲連接至左前與右前卡鉗。
- 11) 連接兩個壓力錶至左後與右後卡鉗。
- 12) 排放左前與右前卡鉗本體中的空氣。
- 13) 執行 ABS 序列控制。
< 請參考 ABS-10,ABS 序列控制。 >
- 14) 液壓單元開始作動時，首先是右後側執行減壓、持壓及加壓，然後是左後側執行減壓、持壓及加壓。
- 15) 讀取壓力錶顯示之壓力值，並檢查其是否符合標準值。
- 16) 檢查之後，拆下卡鉗的壓力錶。
- 17) 將放氣螺絲連接至左後與右後卡鉗。
- 18) 洩放剎車系統內的空氣。

2. 使用剎車測試器檢查液壓單元 ABS 之操作

1) 若為 AWD AT 車型，在主保險絲盒內安裝備用保險絲到 FWD 接頭，以模擬 FWD 車型。



- (1) 主保險絲盒
- (2) FWD 接頭

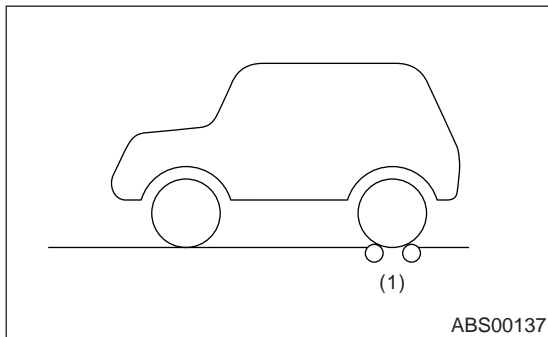
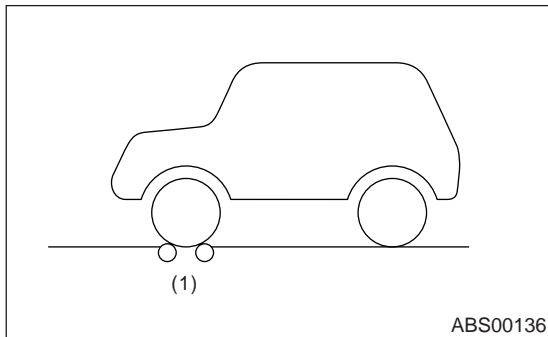
備註：

中央差速器內有使用黏性耦合器，因此無法切斷 MT 車型的 AWD 迴路。

2) 準備作動 ABS 序列控制。

< 請參考 ABS-10, ABS 序列控制。 >

3) 將前輪或後輪停放在剎車測試器上並將排檔桿排入 "N" 檔。



- (1) 剎車測試器

4) 作動剎車測試器。

5) 執行 ABS 序列控制。

< 請參考 ABS-10, ABS 序列控制。 >

6) 液壓單元開始作動；並檢查下列工作序列。

(1) 左前側依序執行減壓、保持、及加壓，然後是右前側重複此循環。

(2) 右後側依序執行減壓、保持、及加壓，然後是左後側重複此循環。

7) 讀取剎車測試器上顯示的數值，並檢查減壓與加壓時的壓力波動值是否符合標準值。

	前輪	後輪
初值	1,000 N (100 kgf, 221 lb)	1,000 N (100 kgf, 221 lb)
減壓	500 N (50 kgf, 110 lb) 或更少	500 N (50 kgf, 110 lb) 或更少
壓縮	1,000 N (100 kgf, 221 lb) 或更多	1,000 N (100 kgf, 221 lb) 或更多

8) 檢查之後，還請檢查是否感到剎車踏板緊度有不規律現象。

3. ABS 序列控制

A: 操作

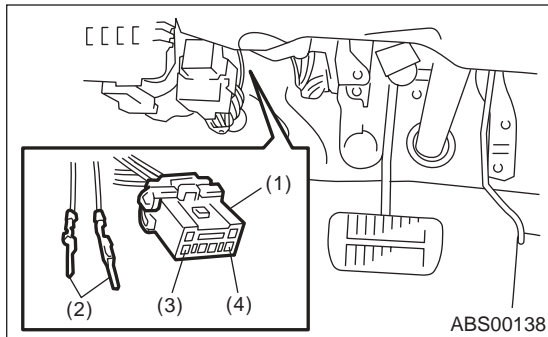
1) 在 ABS 序列控制之下，驅動液壓單元電磁閥之後，液壓單元的操作可藉由剎車測試器或壓力錶執行檢查。

2) ABS 循序控制可由診斷接頭或 SUBARU SELECT MONITOR 啟動。

1. 使用診斷接頭的 ABS 序列控制

1) 將點火開關轉至 OFF。

2) 將診斷端子連接到駕駛側儀表板下蓋下的診斷接頭端子 No. 6 上。



- (1) 診斷接頭
- (2) 診斷端子
- (3) 3 號端子
- (4) 6 號端子

3) 將點火開關轉至 ON。

4) 確認僅有顯示起始碼 (代碼 11)。

5) 將點火開關轉至 OFF。

6) 將診斷端子連接至診斷接頭的 6 與 3 號端子。

7) 將所有車輪的轉速設定為 4 km/h (2 MPH) 以下。

8) 將點火開關轉至 ON。

9) 在 ABS 警示燈熄滅後 0.5 秒內，踩下剎車踏板並踩住不放。

備註：

引擎不能作動。

注意：

若車輛有配備上坡防滑器，請不要踩住離合器踏板。

10) 完成 ABS 序列控制之後，將點火開關轉至 OFF。

2. 使用 "SUBARU SELECT MONITOR" 的 ABS 序列控制

備註：

• 若發生任何故障，則序列控制可能無法作動。在此種情形下，啟動序列控制，請參考 "使用診斷接頭的 ABS 序列控制"。

<請參考 ABS-10, 使用診斷接頭的 ABS 序列控制，操作，ABS 序列控制。>

• 將診斷端子連接至診斷接頭時，序列控制不會作動。

1) 將 SUBARU SELECT MONITOR 連接至駕駛側座椅儀表板下蓋底下的資料連接接頭。

2) 將點火開關轉至 ON。

3) 將 SUBARU SELECT MONITOR 開關轉至 ON。

4) 將 SUBARU SELECT MONITOR 設定到 "煞車控制" 模式。

5) 當選取 "Function check sequence" 時，"ABS sequence control" 會啟動。

6) 在顯示 "以 100 到 150 kgf 的煞車力踩踏煞車踏板" 的訊息時，執行下列動作。

(1) 使用剎車測試器時，以 981 N (100 kgf, 221 lb) 的剎車力踩下剎車踏板。

(2) 使用壓力錶時，踩下剎車踏板，以使油壓錶指示 3,432 kPa (35 kg/cm², 498 psi)。

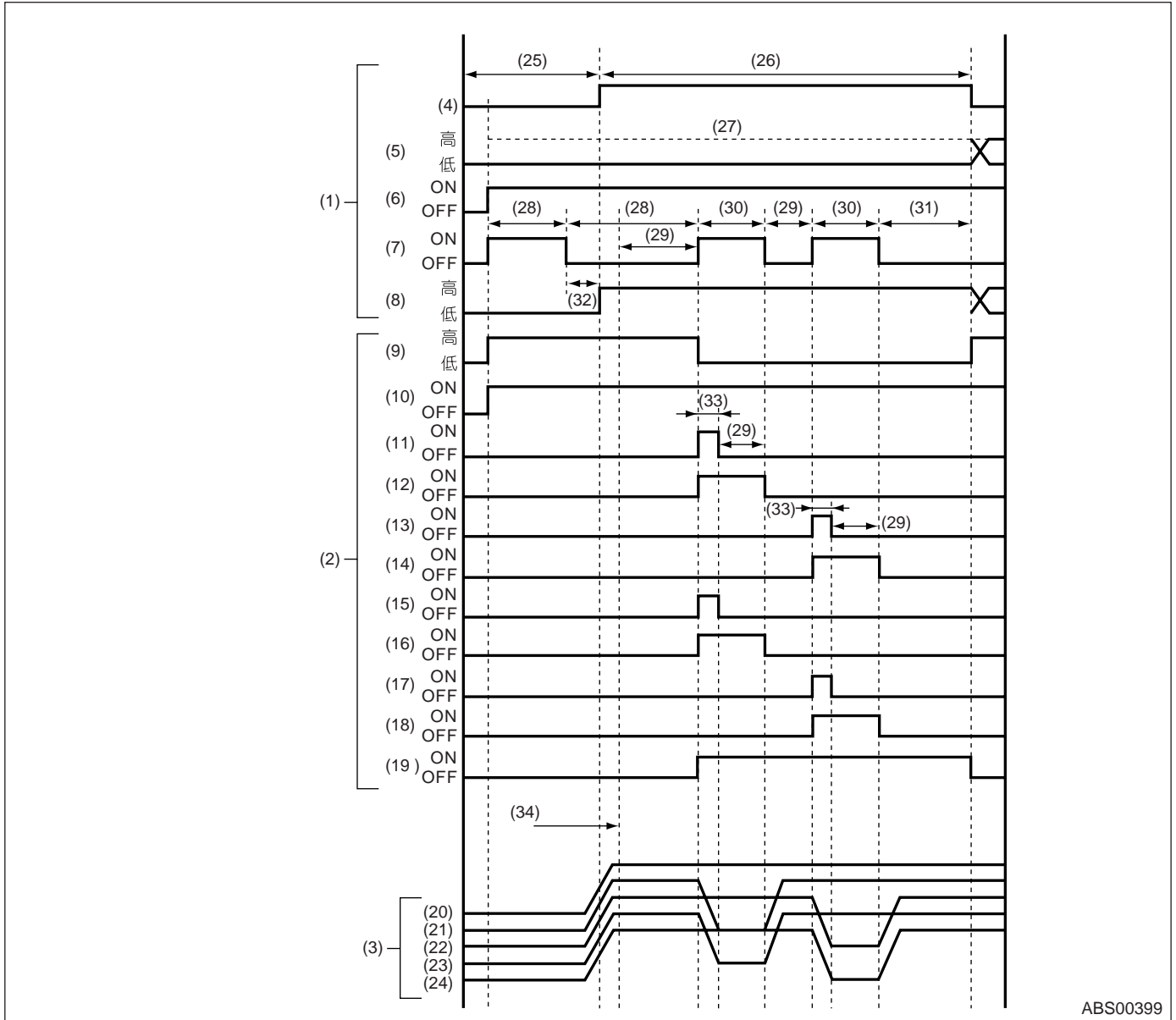
注意：

若車輛有配備上坡防滑器，請不要踩住離合器踏板。

7) 顯示 "Press YES" 訊息時，按一下 YES 鍵。

8) SUBARU SELECT MONITOR 會顯示剎車系統已經作動。

3. ABS 序列控制之狀況



ABS00399

- | | | |
|----------------------|-------------|---|
| (1) 循序控制的作用引導線 | (13) 右前出油閥 | (25) 低於 4 km/h (2 MPH) |
| (2) 循序控制的作用線形 | (14) 右前進油閥 | (26) 低於 10 km/h (6 MPH) |
| (3) 循序控制的作用壓力 | (15) 右後出油閥 | (27) 如果使用 SUBARU SELECT MONITOR，可能為 HI 或 LO |
| (4) 所有車輪的輪速 | (16) 右後進油閥 | (28) 1.5 秒 |
| (5) 端子 No. 3 及 No. 6 | (17) 左後出油閥 | (29) 1.0 秒 |
| (6) 點火鑰匙開關 | (18) 左後進油閥 | (30) 1.4 秒 |
| (7) ABS 警示燈 | (19) 泵浦馬達 | (31) 0.6 秒 |
| (8) 剎車燈開關 | (20) 總泵壓力 | (32) 0.5 秒內 |
| (9) AT ABS 訊號 | (21) 左前分泵壓力 | (33) 0.4 秒 |
| (10) 閥門繼電器 | (22) 右前分泵壓力 | (34) A 點 |
| (11) 左前出油閥 | (23) 右後分泵壓力 | |
| (12) 左前進油閥 | (24) 左後分泵壓力 | |

ABS 序列控制

ABS

備註：

- 使用 SUBARU SELECT MONITOR 時，於 A 點開始控制作動。從點火鑰匙轉到 ON 至點 A 的線形表明作動由診斷接頭啟動。(不過，剎車燈開關在 A 點之前必須為 ON)。
- HIGH 表示高壓。
- LOW 表示低壓。

B: 規格

1. ABS 序列控制完成後之狀況

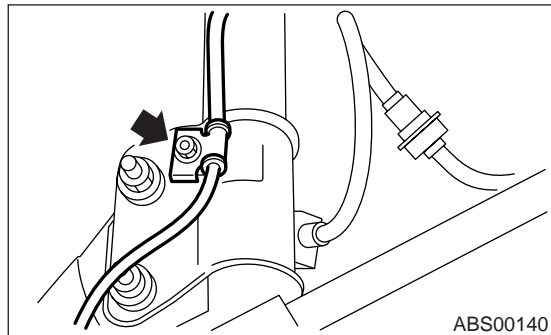
產生下列狀況時，ABS 序列控制停止，且 ABS 操作回復為正常控制模式。

- 1) 至少有一個車輪轉速達到 10 km/h (6 MPH) 時。
- 2) 3 或 6 號端子與診斷端子分離時。(未使用 SUBARU SELECT MONITOR 時。)
- 3) 循序控制且剎車燈開關設定為關閉期間鬆開剎車踏板時。
- 4) 點火開關轉至 ON 後，且在 ABS 警示燈熄滅之前，踩下剎車踏板時。(未使用 SUBARU SELECT MONITOR 時。)
- 5) 點火開關轉至 ON 後，且在 ABS 警示燈熄滅後 0.5 秒之內，未踩下剎車踏板時。(未使用 SUBARU SELECT MONITOR 時。)
- 6) 完成序列控制之後。
- 7) 偵測到故障時。(使用 SUBARU SELECT MONITOR 時。)

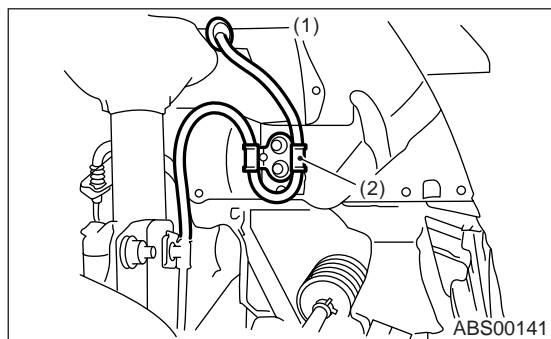
4. 前 ABS 輪速感知器

A: 拆卸

- 1) 從電瓶拆開搭鐵線。
- 2) 拆開引擎室前支柱座罩旁的前 ABS 輪速感知器接頭。
- 3) 拆下將感知器線束固定至支柱的螺栓。



- 4) 拆下將感知器線束固定至車身的螺栓。

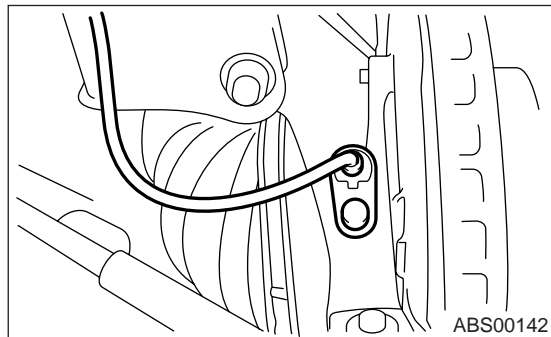


- (1) 至前 ABS 輪速感知器接頭
- (2) 支架

- 5) 拆下將前 ABS 輪速感知器固定至外殼的螺栓，然後拆下前 ABS 輪速感知器。

注意：

- 拆卸時注意不要損壞感知器尖端的極塊及齒面。
- 拆卸時不要拔出感知器線束。

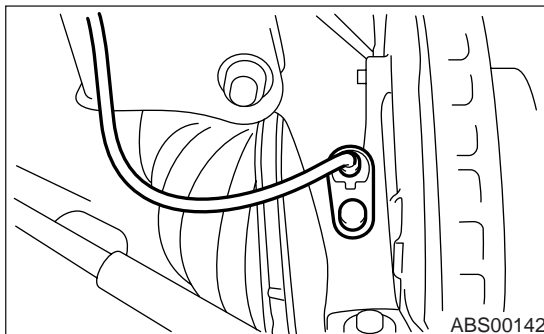


B: 安裝

- 1) 暫時將前 ABS 輪速感知器安裝至外殼。

注意：

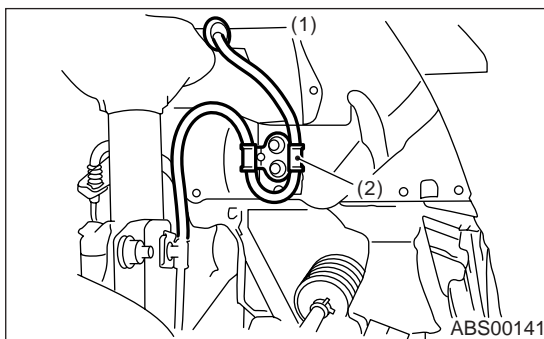
安裝期間注意不要讓 ABS 輪速感知器極塊碰到調諧輪與附近的金屬零件。



- 2) 將前 ABS 輪速感知器安裝至支柱與輪弧托架上。

鎖緊扭力：

33 N·m (3.4 kgf-m, 24.6 ft-lb)



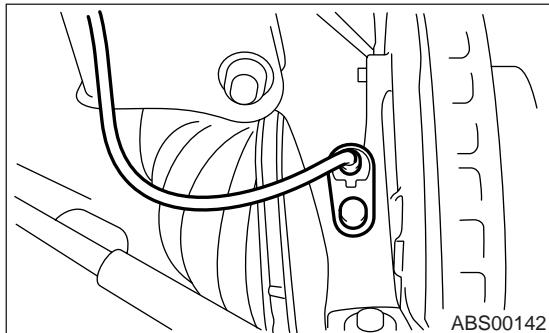
- (1) 至前 ABS 輪速感知器接頭
- (2) 支架

3) 檢查 ABS 輪速感知器間隙。< 請參考 ABS-15, 感知器間隙, 檢查, 前 ABS 輪速感知器。> 取得標準間隙之後, 在外殼上鎖緊 ABS 輪速感知器至規定扭力。

若該間隙與規格不符, 請用間隔器 (零件號碼 26755AA000) 重新調整。

ABS 輪速感知器標準間隙:
0.3—0.8 mm (0.012—0.031 in)

鎖緊扭力:
33 N·m (3.4 kgf·m, 24.6 ft·lb)



備註:
檢查線束上的標記並確保沒有打結。(右側: 淺藍色, 左側: 棕色)

4) 確認 ABS 輪速感知器間隙之後, 將接頭連接至 ABS 輪速感知器。

5) 將電瓶搭鐵線連接至電瓶。

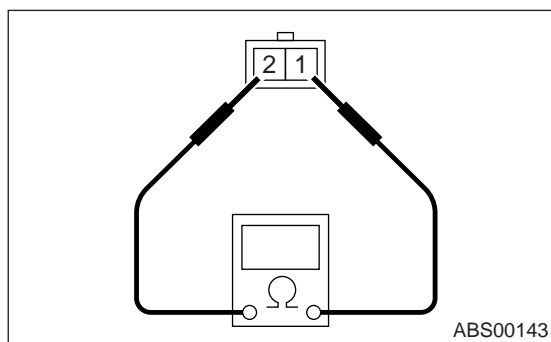
C: 檢查

1. ABS 輪速感知器

1) 檢查 ABS 輪速感知器極塊是否有異物微粒或損壞。若有需要, 請清潔極塊或更換 ABS 輪速感知器。

2) 測量 ABS 輪速感知器電阻。

若該電阻超出標準值, 請更換新的 ABS 輪速感知器。

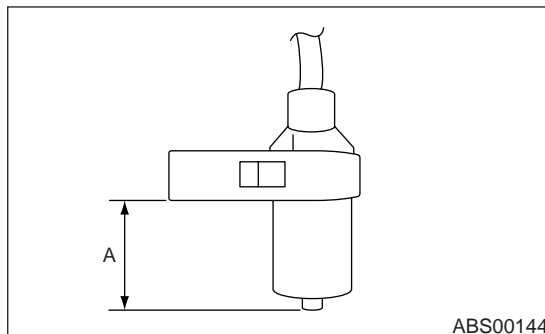


端子編號	標準
1 與 2	1.25±0.25 kΩ

備註:
檢查 ABS 輪速感知器電線是否斷開。若有需要, 請更換新品。

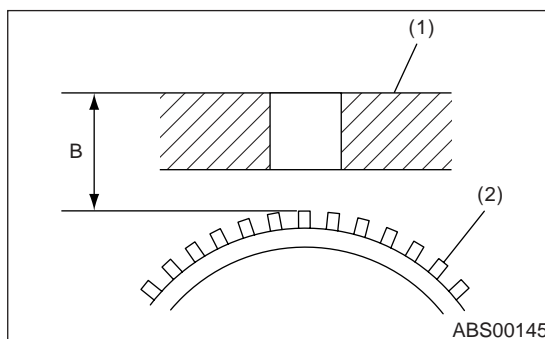
2. 感知器間隙

1) 測量 ABS 輪速感知器表面及感知器極塊面之間的距離 "A"。



2) 測量前輪軸殼接觸 ABS 輪速感知器的表面與調諧輪之間距離的 "B"。

備註:
測量時量規應碰觸調諧輪齒頂端。



- (1) 車軸殼
(2) 調諧輪

3) 測出 ABS 輪速感知器極塊與調諧輪齒面之間間隙, 將測量值代入下列公式並計算。

ABS 輪速感知器間隙 = B - A

ABS 輪速感知器標準間隙:
0.3—0.8 mm (0.012—0.031 in)

備註:
若該間隙與規格不符, 請用間隔器 (零件號碼 26755AA000) 重新調整。

3. 輸出電壓

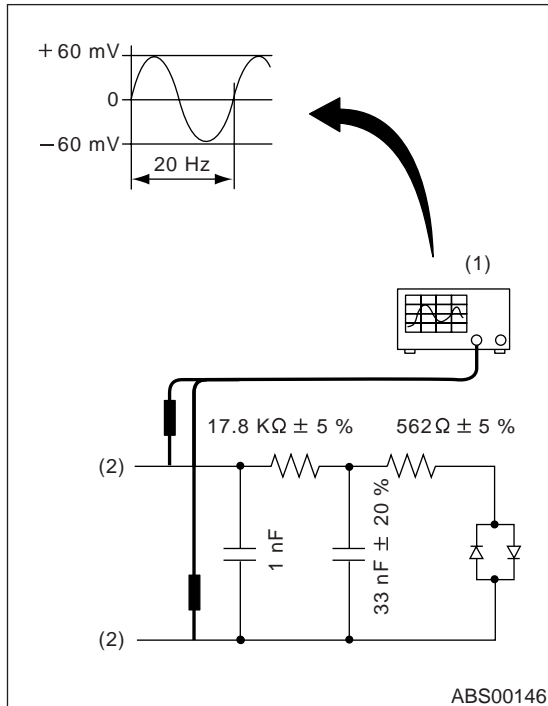
輸出電壓可用下列方法檢查。安裝電阻器與電容器，然後以約 2.75 km/h (2MPH) 或相當之轉速旋轉車輪。

輸出電壓規格：

0.12 – 1 V (20 Hz 時)

備註：

如需有關端子編號的詳細資訊，請參閱第 1 項 "ABS 輪速感知器"。 < 請參考 ABS-15, ABS 輪速感知器，檢查，前 ABS 輪速感知器。 >



- (1) 示波器
- (2) 端子

D: 調整

使用間隔器 (零件號碼 26755A000) 調整間隙。

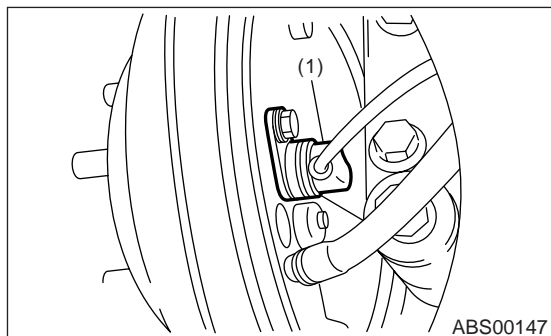
5. 後 ABS 輪速感知器

A: 拆卸

- 1) 從電瓶拆開搭鐵線。
- 2) 頂起車輛。
- 3) 拆下後排座椅並拆開後 ABS 輪速感知器接頭。
- 4) 從後拖曳連桿與支架拆下後感知器線束支架。
- 5) 從背板拆下後 ABS 輪速感知器。

注意：

- 拆卸時注意不要損壞感知器尖端的極塊及齒面。
- 拆卸時不要拔出感知器線束。



(1) 後 ABS 輪速感知器

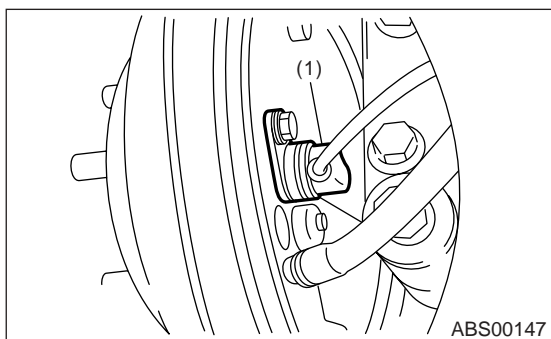
- 6) 從外殼與輪轂總成拆下輪轂的同時，拆下後調諧輪。<請參考 DS-24, 拆卸, 後軸。>

B: 安裝

- 1) 將後調諧輪安裝至輪轂，然後安裝後軸殼。<請參考 DS-30, 組合, 後軸。>
- 2) 暫時將後 ABS 輪速感知器安裝至背板。

注意：

安裝期間注意不要讓 ABS 輪速感知器極塊碰到調諧輪與附近的金屬零件。

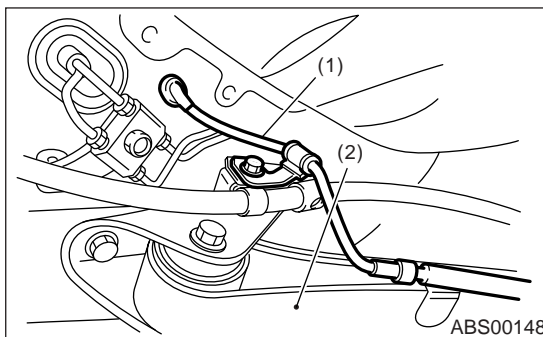


(1) 後 ABS 輪速感知器

- 3) 將後驅動軸安裝至後外殼與後差速器軸。<請參考 DS-27, 安裝, 後軸。>
- 4) 將後感知器線束安裝至後拖曳連桿。

鎖緊扭力：

33 N·m (3.4 kgf·m, 24.6 ft·lb)



- (1) 後感知器線束
- (2) 拖曳連桿

- 5) 檢查 ABS 輪速感知器間隙。<請參考 ABS-18, 感知器間隙, 檢查, 後 ABS 輪速感知器。> 取得標準間隙之後，在背板上鎖緊 ABS 輪速感知器至規定扭力。

若該間隙與規格不符，請用間隔器（零件號碼 26755AA000）重新調整。

ABS 輪速感知器標準間隙：

0.7—1.2 mm (0.028—0.047 in)

鎖緊扭力：

33 N·m (3.4 kgf·m, 24.6 ft·lb)

備註：

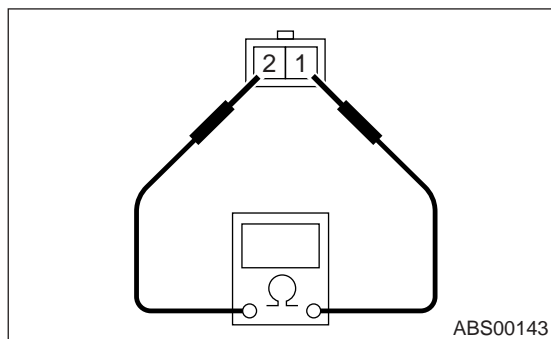
檢查線束上的標記並確保沒有打結。(右側：白色，左側：黃色)

- 6) 確認 ABS 輪速感知器間隙之後，將接頭連接至 ABS 輪速感知器。
- 7) 將電瓶搭鐵線連接至電瓶。

C: 檢查

1. ABS 輪速感知器

- 1) 檢查 ABS 輪速感知器極塊是否有異物微粒或損壞。若有需要，請清潔極塊或更換 ABS 輪速感知器。
- 2) 測量 ABS 輪速感知器電阻。
若電阻超出標準值，請更換新的 ABS 輪速感知器。



端子編號	標準
1 與 2	1.15±0.115 kΩ

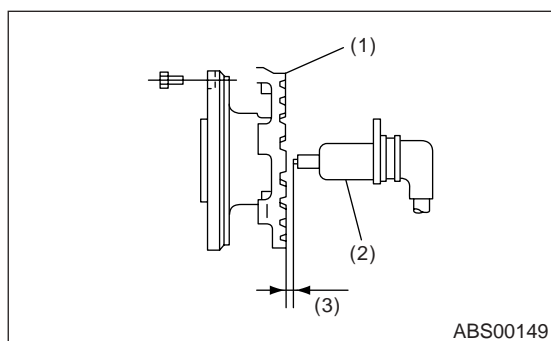
備註：
檢查 ABS 輪速感知器電線是否斷開。若有需要，請更換新品。

2. 感知器間隙

測量調諧輪與 ABS 輪速感知器整個外圍之間間隙。

備註：
若間隙太窄，請使用間隔器 (零件號 26755AA000) 做調整。
若間隙太寬，請檢查輸出電壓，若輸出電壓不符合規格，請更換 ABS 輪速感知器或調諧輪。

ABS 輪速感知器間隙：
0.7—1.2 mm (0.028—0.047 in)



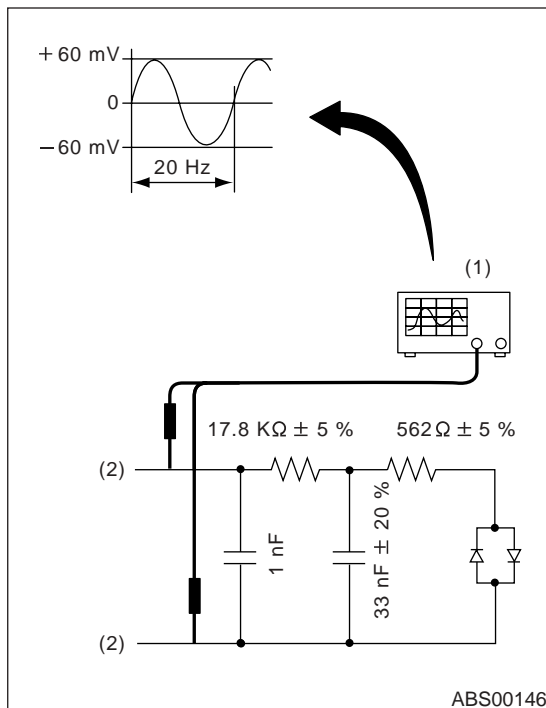
- (1) 調諧輪
- (2) ABS 輪速感知器
- (3) 感知器間隙

3. 輸出電壓

輸出電壓可用下列方法檢查。安裝電阻器與電容器，然後以約 2.75 km/h (2MPH) 或相當之轉速旋轉車輪。

輸出電壓規格：
0.12—1 V (20 Hz 時)

備註：
如需有關端子編號的詳細資訊，請參閱第 1 項 "ABS 輪速感知器"。< 請參考 ABS-18, ABS 輪速感知器，檢查，後 ABS 輪速感知器。>



- (1) 示波器
- (2) 端子

D: 調整

使用間隔環 (零件號 26755AA000) 調整間隙。

6. 前諧調輪

A: 拆卸

前調諧輪與前輪驅動軸整合於一體，因此請參閱 "前驅動軸"。

< 請參考 DS-32, 拆卸, 前驅動軸。 >

B: 安裝

前調諧輪與前輪驅動軸整合於一體，因此請參閱 "前驅動軸"。

< 請參考 DS-33, 安裝, 前驅動軸。 >

C: 檢查

目視檢查調諧輪齒 (44 齒) 是否有破裂或凹陷。若有需要，請更換新的調諧輪。

備註：

若發現與驅動軸 BJ 總成連於一體的調諧輪有故障，請整體更換 BJ 總成。

7. 後諧調輪

A: 拆卸

由於後諧調輪安裝至後輪轂，因此請參閱 "後軸"。
< 請參考 DS-24, 拆卸, 後軸。 >

B: 安裝

由於後諧調輪安裝至後輪轂，因此請參閱 "後軸"。
< 請參考 DS-27, 安裝, 後軸。 >

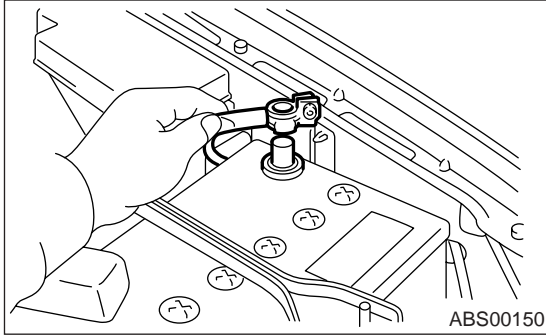
C: 檢查

目視檢查調諧輪齒 (44 齒) 是否有破裂或凹陷。若有需要，請更換新的調諧輪。

8. G 感知器

A: 拆卸

1) 從電瓶拆開搭鐵線。



2) 拆下置物箱蓋。

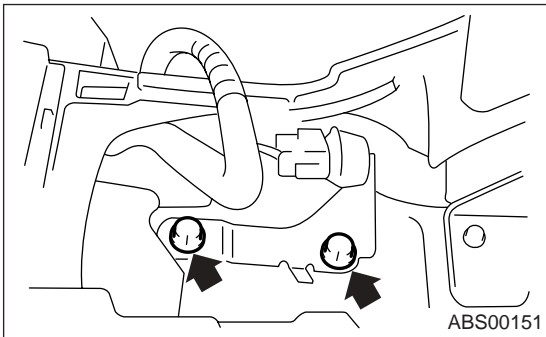
< 請參考 EI-36, 拆卸, 置物箱。 >

3) 從 G 感知器拆開接頭。

4) 從車身拆下 G 感知器。

注意：

- 不要掉落或碰撞 G 感知器。
- G 感知器與其支架整合為一項裝置。因此無法分解它。



B: 安裝

依拆卸之相反順序執行安裝。

注意：

不要掉落或碰撞 G 感知器。

鎖緊扭力：

18 N·m (1.8 kgf-m, 13.0 ft-lb)

C: 檢查

步驟	檢查	是	否
1	檢查 SUBARU SELECT MONITOR。	您有 SUBARU SELECT MONITOR 嗎？	至步驟 5。 至步驟 2。
2	檢查 G 感知器。 1)將點火開關轉至 OFF。 2)從車上拆下 G 感知器。 3)將接頭連接至 G 感知器。 4)將點火開關轉至 ON。 5)測量 G 感知器接頭端子之間的電壓。 接頭與端子 (B292) No. 2 (+) — No. 3 (-):	G 感知器處於水平狀態時電壓是否為 2.3 ± 0.2 V?	至步驟 3。 更換 G 感知器。
3	檢查 G 感知器。 測量 G 感知器接頭端子之間的電壓。 接頭與端子 (B292) No. 2 (+) — No. 3 (-):	當 G 感知器前傾 90° 時電壓是否為 3.9 ± 0.2 V?	至步驟 4。 更換 G 感知器。
4	檢查 G 感知器。 測量 G 感知器接頭端子之間的電壓。 接頭與端子 (B292) No. 2 (+) — No. 3 (-):	當 G 感知器後傾 90° 時電壓是否為 0.7 ± 0.2 V?	G 感知器正常。 更換 G 感知器。
5	檢查 G 感知器。 1)將點火開關轉至 OFF。 2)將 "SUBARU SELECT MONITOR" 連接至資料連接接頭。 3)將 "SUBARU SELECT MONITOR" 轉為 {BRAKE CONTROL} 模式。 4)將顯示器設定為 {Current Data Display & Save} 模式。 5)讀取 G 感知器之輸出電壓。	車輛處於水平位置時，顯示的讀數是否為 2.3 ± 0.2 V?	至步驟 6。 更換 G 感知器。
6	檢查 G 感知器。 1)拆下置物箱。 2)從車上拆下 G 感知器。(不要拆開接頭)。 3)讀取 SUBARU SELECT MONITOR 顯示器上的讀數。	當 G 感知器前傾 90° 時顯示的讀數是否為 3.9 ± 0.2 V?	至步驟 7。 更換 G 感知器。
7	檢查 G 感知器。 讀取 SUBARU SELECT MONITOR 顯示器上的讀數。	當 G 感知器後傾 90° 時顯示的讀數是否為 0.7 ± 0.2 V?	G 感知器正常。 更換 G 感知器。

